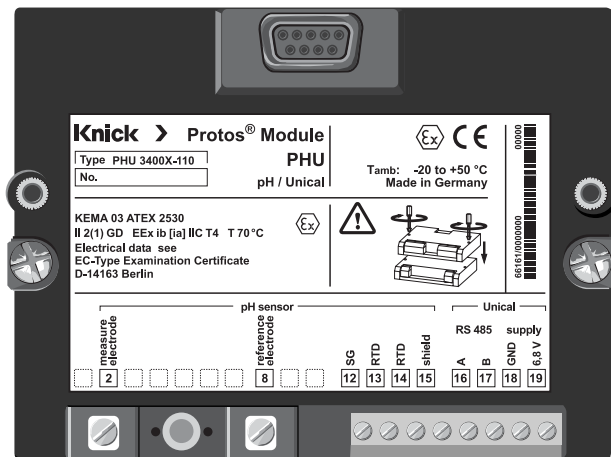


Modul PHU 3400(X)-110

Bedienungsanleitung



Aktuelle Produktinformation:
www.knick.de/protos



67335

Knick >

Gewährleistung

Innerhalb von 3 Jahren ab Lieferung auftretende Mängel werden bei freier Anlieferung im Werk kostenlos behoben. Sensoren, Armaturen und Zubehör: 1 Jahr.

©2004 Änderungen vorbehalten

Rücksendung im Garantiefall

Bitte kontaktieren Sie in diesem Fall das Service-Team. Senden Sie das Gerät gereinigt an die Ihnen genannte Adresse. Bei Kontakt mit Prozeßmedium ist das Gerät vor dem Versand zu dekontaminieren/ desinfizieren. Legen Sie der Sendung in diesem Fall eine entsprechende Erklärung bei, um eine mögliche Gefährdung der Service-Mitarbeiter zu vermeiden.



Entsorgung (Richtlinie 2002/96/EG vom 27.01.2003)

Die landesspezifischen gesetzlichen Vorschriften für die Entsorgung von "Elektro/Elektronik-Altgeräten" sind anzuwenden.

Warenzeichen

In dieser Bedienungsanleitung werden nachfolgend aufgeführte eingetragene Warenzeichen ohne nochmalige spezielle Auszeichnung verwendet

CalCheck®

Calimatic®

Ceramat®

Protos®

Sensocheck®

Sensoface®

ServiceScope®

Unical®

VariPower®

eingetragene Warenzeichen der Knick GmbH & Co. KG, Deutschland

SMARTMEDIA®

eingetragenes Warenzeichen der Toshiba Corp., Japan

InPro®

eingetragenes Warenzeichen der Mettler Toledo GmbH, Schweiz

Durafet®

eingetragenes Warenzeichen der Honeywell Inc., USA

Knick

Elektronische Messgeräte GmbH & Co. KG

Postfach 37 04 15

D-14134 Berlin

Telefon: +49 (0)30 - 801 91 - 0

Telefax: +49 (0)30 - 801 91 - 200

Internet: <http://www.knick.de>

knick@knick.de



19.12.2003

**EG-Konformitätserklärung
EC Declaration of Conformity
Déclaration de Conformité CE**

Knick >
Knick
Elektronische Messgeräte
GmbH & Co. KG
Beuckestraße 22
D-14163 Berlin

Dokument-Nr. /
Document No. /
No. document

EG31219J

Produktbezeichnung /
Product identification /
Désignation du produit

Modul Kommunikation Unical® 9000 PHU 3400(X)-110

Das bezeichnete Produkt stimmt mit den Vorschriften folgender Europäischer Richtlinie(n) oder Normen überein:
The designated product is in compliance with the provisions of the following EC directive(s) or standards:
Le produit désigné est conforme aux dispositions de la / des directive(s) CE ou du / des standard(s) suivant(s):

Explosionsschutzrichtlinie /
Explosion protection /
Protection contre les explosions

94/9/EG

Norm
Standard
Standard

**EN 50014
EN 50020
EN 50281-1-1
EN 50284**

Niederspannungs-Richtlinie /
Low-voltage directive /
Directive basse tension

73/23/EWG

Norm
Standard
Standard

DIN EN 61010-1 / VDE 0411 Teil 1: 2002-08

EMV-Richtlinie /
EMC directive /
Directive CEM

89/336/EWG

Norm
Standard
Standard

DIN EN 61326 / VDE 0843 Teil 20: 2002-03

Außerdem entspricht es den Vorschriften des Gesetzes über die elektromagnetische Verträglichkeit von Geräten (EMVG) vom 18.09.1998.
Furthermore it complies with the provisions of the German law on electromagnetic compatibility of devices (EMVG) of September 18, 1998.
En outre, il correspond aux dispositions de la loi allemande sur la compatibilité électromagnétique des appareils (EMVG) du 18.09.1998.

Knick Elektronische Messgeräte GmbH & Co. KG

ppa.
Wolfgang Feucht

ppa.
Bernhard Kusig

Inhaltsverzeichnis

Gewährleistung	2
Warenzeichen.....	2
EG-Konformitätserklärung	3
Softwareversion	8
Modulkonzept und Bedienungsanleitungen.....	9
Aktuelle Produktinformationen	10
Erwerb von Zusatzfunktionen	11
Bestimmungsgemäßer Gebrauch	12
Sicherheitshinweise	13
Kurzbeschreibung.....	14
Modul einsetzen.....	14
Beschaltungsbeispiele	17
Multisense-Meßkette mit Solution Ground	17
Meßkette ohne Solution Ground	18
Anschluß Unical 9000(X)	19
Schnellstart:	
Menüauswahl, Menüstruktur.....	20
Paßzahl-Eingabe	21
Meßwertanzeige einstellen	22
Kalibrierung/Justierung	24
Justierung.....	25
Kalibrierverfahren	26
Temperaturkompensation	27
Automatische Kalibrierung der Meßkette	28
Manuelle Kalibrierung der Meßkette	30
Automatische Puffererkennung Calimatic	32
Kalibrierung mit manueller Eingabe der Pufferwerte	34
Produktkalibrierung (Kalibrierung durch Probennahme)	36
Dateneingabe vorgemessener Meßketten	38

Inhaltsverzeichnis

Überwachungsfunktionen für die Kalibrierung.....	39
ORP-Kalibrierung	40
Temperaturabhängigkeit gängiger Bezugssysteme	41
ISFET-Nullpunktverschiebung	42
Wartung PHU 3400(X)-110.....	44
Sondenwartung über PROTON 3400(X).....	45
Handsteuerung über PROTON 3400(X).....	46
Parametrierung PHU 3400(X)-110	47
Bedienebenen.....	48
Funktionen sperren/freigeben	49
Eingangsfiler, Sensordaten	50
Sensoface	52
Cal-Voreinstellungen.....	54
Tk Meßmedium	57
ORP/rH-Wert.....	59
Deltafunktion	59
Meldungen.....	61
Kopiervorlage	62
Meßverfahren.....	64
Inbetriebnahme-Programm	64
Parametrierung Unical 9000(X).....	65
Funktionsumfang.....	65
Parametrierung: Programmabläufe	68
Parametrierung: Serviceprogramm	71
Parametrierung: Installation	74
Parametrierung / Installation: Inbetriebnahme.....	74
Medienüberwachung einrichten	75
Kopiervorlagen	75

Übersicht Displaysymbole	82
Diagnose PHU 3400(X)-110	84
Moduldiagnose	84
Sensormonitor	84
ServiceScope	84
Kalibriertimer	85
Adaptiver Kalibriertimer	85
Toleranzbandrecorder	85
Cal-Protokoll	86
Sensor Netzdiagramm	86
Statistik	86
Diagnose Unical 9000(X)	87
Unical Status	87
Unical Netzdiagramm	87
Fehlermeldungen Unical 9000(X)	88
Technische Daten	92
Puffertabellen	97
Index	102

Das Modul PHU 3400(X)-110

Die beiden Funktionsblöcke Meßkreis und Sondensteuerung

Um gezielt auf die Beschreibung der Funktionen zur Ansteuerung der Sondensteuerung Unical 9000(X) zuzugreifen, nutzen Sie bitte die Übersicht auf der letzten Umschlagseite.

Kopiervorlagen zum Eintragen Ihrer spezifischen Einstellungen für die Sondensteuerung Unical 9000(X) finden Sie ab Seite 62.

Die beiden Funktionsblöcke Meßkreis und Sondensteuerung

Das Modul PHU 3400(X)-110 ermöglicht die Ansteuerung der Sondensteuerung Unical 9000(X) zur vollautomatischen pH-Messung, Reinigung und Kalibrierung.

Das Modul PHU 3400(X)-110 ist auch ohne Unical 9000(X) als vollwertiges pH-Meßmodul zur simultanen Messung von pH-Wert, Redoxspannung und Temperatur mit Glaselektroden einsetzbar.

In dieser Bedienungsanleitung wird die gesamte Funktionalität des Moduls PHU 3400(X)-110 entsprechend den Menügruppen erläutert:

- Kalibrierung
- Wartung
- Parametrierung
- Diagnose

Softwareversion

Modul PHU 3400(X)-110

Gerätesoftware Protos 3400(X)

Das Modul PHU 3400(X)-110 wird ab Softwareversion 5.0 unterstützt


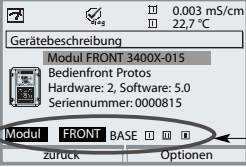
Modulsoftware PHU 3400(X)-110

Softwareversion 1.0 25.03.2004

Aktuelle Gerätesoftware/Modulsoftware abfragen

Wenn sich das Gerät im Meßmodus befindet:

Drücken der Taste **menu**, Wechsel zum Diagnosemenü.

Menü	Display	Gerätebeschreibung
 diag		<p>Informationen über alle angeschlossenen Module: Modultyp und Funktion, Seriennummer, Hard- und Softwareversion und Optionen des Gerätes.</p> <p>Die Auswahl der Module FRONT, BASE, Steckplatz 1 bis 3 erfolgt mit Hilfe der Pfeiltasten.</p>

Modulkonzept und Bedienungsanleitungen

Die Bedienungsanleitungen Grundgerät, Meßmodul, Zusatzfunktionen.

Protos 3400(X) ist ein ausbaufähiges modulares Analysenmeßsystem. Das Grundgerät (Module FRONT und BASE) verfügt über drei Steckplätze, die vom Anwender mit einer beliebigen Kombination aus Meß- oder Kommunikationsmodulen bestückt werden können. Durch Zusatzfunktionen kann die Softwarefunktionalität des Gerätes erweitert werden. Zusatzfunktionen sind gesondert zu bestellen und werden mit einer gerätebezogenen TAN zur Freischaltung ausgeliefert.

Modulares Analysenmeßsystem Protos 3400(X)



Zusatzfunktionen

Aktivierung durch gerätebezogene TAN
Übersicht siehe www.knick.de/protos unter "Optionen"



SmartMedia-Card

Datenaufzeichnung
Übersicht siehe www.knick.de/protos unter "Optionen"



3 Modulsteckplätze

zur beliebigen Kombination von Meß- und Kommunikationsmodulen

Meßmodule

- pH/ORP/Temperatur
- O₂/Temperatur
- Leitfähigkeit induktiv/Temperatur
- Leitfähigkeit konduktiv/Temperatur

Kommunikationsmodule

- OUT (zusätzliche Schalt- und Stromausgänge)
- PID (Analog- und Digitalregler)
- Profibus
- Steuerung Unical 9000(X)

- **Die Bedienungsanleitung zum Protos 3400(X)** beschreibt Installation, Inbetriebnahme und grundsätzliche Bedienung des Grundgerätes.
- **Die Bedienungsanleitung zum Meß- bzw. Kommunikationsmodul** beschreibt alle Funktionen, die zur Inbetriebnahme und zum Arbeiten mit dem speziellen Meß- bzw. Kommunikationsmodul erforderlich sind.
- **Zusatzfunktionen** werden mit einer Funktionsbeschreibung ausgeliefert.

Aktuelle Produktinformationen

Zusatzfunktionen

Protos 3400 ist ein ausbaufähiges modulares Gerätesystem.
Aktuelle Produktinformationen sind im Internet verfügbar unter:

www.knick.de/protos

Zusatzfunktionen

Die aktuelle Übersicht verfügbarer Zusatzfunktionen finden Sie auf der angegebenen WebSite ("Optionen"):

Protos® 3400 **Knick**

Überblick Module Parametrierung Bedienung Downloads **Optionen** SmartMediaCard

Optionen

- Optionsfreigabe
- KI-Recorder
- Adaptiver Kalibriertimer
- ServiceScope
- ladbare Parametersätze
- Meßwertrecorder

Optionen (Zusatzfunktionen)

Zusatzfunktionen können zur Erweiterung des Funktionsumfangs eines Gerätes erworben werden.
Zum Freischalten dient eine gerätebezogene Transaktionsnummer (TAN).
Folgende Zusatzfunktionen sind verfügbar:

Lieferumfang: TAN	Lieferumfang: TAN, SmartMedia-Card
SW 3400-001 KI-Recorder	SW 3400-101 Freischaltung SmartMedia-Card
SW 3400-002 Puffersätze einbaubar (pH)	SW 3400-102 5 ladbare Parametersätze
SW 3400-003 Adaptiver Kalibriertimer (pH)	SW 3400-103 Meßwertrecorder
SW 3400-004 ServiceScope	SW 3400-104 erweitertes Logbuch
SW 3400-005 Toleranzbandrecorder (pH)	SW 3400-106 Software-Update
SW 3400-006 Stromkennlinie einbaubar	SW 3400-107 Elektronische Datenaufzeichnung und -sicherung nach FDA 21 CFR Part 11
SW 3400-008 Tk Reinstwasser (Cond)	
SW 3400-009 Konzentrationsbestimmung	
SW 3400-010 pH Sensorüberwachung einstellbar	
SW 3400-011 Gelöstsauerstoffmessung in Bier	

Funktionsbeschreibung der Zusatzfunktionen (PDF-Datei) zum Download:

Funktionsbeschreibung

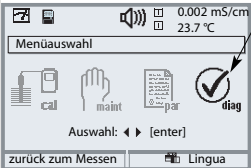

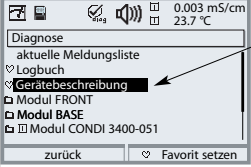
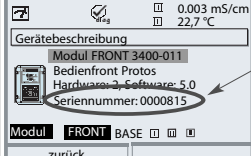
Die Funktionsbeschreibung der Zusatzfunktionen steht hier in der jeweils aktuellen Version zum Download als PDF-Datei zur Verfügung.

Erwerb von Zusatzfunktionen

Gerätebezogene TAN (Transaktionsnummer)

Zusatzfunktionen erweitern den Funktionsumfang des Gerätesystems. Die Zusatzfunktionen sind gerätebezogen. Bei Bestellung einer Zusatzfunktion muß daher neben der Bestellnummer dieser Funktion auch die Seriennummer des Moduls FRONT angegeben werden. (Im Modul FRONT befindet sich die Systemsteuerung von Protos). Der Hersteller liefert daraufhin eine TAN (Transaktionsnummer), welche die Freischaltung der Zusatzfunktion ermöglicht.

Die Seriennummer des Moduls FRONT

Menü	Display	Seriennummer Modul FRONT
		Menüauswahl Diagnose aufrufen. Aus dem Meßmodus heraus: Taste menu : Menüauswahl. Diagnose mit Pfeiltasten wählen, mit enter bestätigen.
		Diagnose Gerätebeschreibung mit Pfeiltasten wählen, mit enter bestätigen.
		Gerätebeschreibung Geben Sie diese <u>Seriennummer</u> bei der Bestellung einer Zusatzfunktion an.

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Das Modul dient zur simultanen Messung von pH-Wert, Redoxspannung und Temperatur mit Glaselektroden und ermöglicht die Ansteuerung der Sondensteuerung Unical 9000(X) zur vollautomatischen pH-Messung, Reinigung und Kalibrierung.

Das Modul 3400X-110 ist für Bereiche vorgesehen, die explosionsgefährdet sind und für die Betriebsmittel der Gruppe II, Gerätekategorie 2(1), Gas/Staub erforderlich sind.

Konformität mit FDA 21 CFR Part 11

(Zusatzfunktion SW 3400-107)

Die US-Amerikanische Gesundheitsbehörde FDA (Food and Drug Administration) regelt in der Richtlinie "Title 21 Code of Federal Regulations, 21 CFR Part 11, Electronic Records; Electronic Signatures" die Erzeugung und Verarbeitung von elektronischen Dokumenten im Rahmen pharmazeutischer Entwicklung und Produktion. Daraus lassen sich Anforderungen an Meßgeräte ableiten, die in diesen Bereichen eingesetzt werden. Das modulare Analysenmeßsystem der Serie Protos 3400(X) erfüllt die Anforderungen gemäß FDA 21 CFR Part 11 durch folgende Geräteeigenschaften:

Electronic Signature

Der Zugriff auf die Gerätefunktionen wird geregelt und begrenzt durch die Benutzeridentifikation und individuell einstellbare Zugriffscode – "Paßzahlen". Eine unbefugte Veränderung der Geräteeinstellungen bzw. Manipulation der Meßergebnisse kann damit verhindert werden. Ein geeigneter Umgang mit diesen Paßzahlen ermöglicht ihren Einsatz als elektronische Unterschrift.

Audit Trail Log

Jede Veränderung der Geräteeinstellung kann automatisch auf der SmartMedia-Card im Audit Trail Log aufgezeichnet und dokumentiert werden. Die Aufzeichnung kann verschlüsselt erfolgen.

Achtung!

Das Modul darf nicht geöffnet werden. Falls eine Reparatur erforderlich wird, muß das Modul ins Werk eingeschickt werden.

Sollte sich aus den Angaben in der Bedienungsanleitung keine eindeutige Beurteilung bezüglich des sicheren Einsatzes ergeben, ist die Zulässigkeit des Einsatzes des Gerätes mit dem Hersteller abzustimmen.

Bei der Installation unbedingt beachten:

- Vor Moduleinsatz oder Modulaustausch Hilfsenergie ausschalten.
- Signaleingänge der Module gegen elektrostatische Aufladung schützen.
- Vor Inbetriebnahme ist die Zulässigkeit der Zusammenschaltung mit anderen Betriebsmitteln zu überprüfen.
- Auf korrekte Schirmung achten: Die Schirmung muß sich zur Vermeidung von Störeinflüssen vollständig unterhalb der Schirmkappe befinden.

Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich:

Modul PHU 3400X-110

Beim Einsatz des Protos Moduls Typ PHU 3400X-110 müssen die Bestimmungen für elektrische Anlagen in explosionsgefährdeten Bereichen (EN 60079-14) beachtet werden. Bei Errichtung außerhalb des Geltungsbereiches der Richtlinie 94/9/EG sind die dort gültigen Bestimmungen zu beachten. Das Modul wurde unter Einhaltung der geltenden Europäischen Normen und Richtlinien entwickelt und gefertigt.

Die Einhaltung der harmonisierten Europäischen Normen für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen wird durch die EG-Baumusterprüfbescheinigung bestätigt. Die Einhaltung der Europäischen Richtlinien und Normen wird durch die EG-Konformitätserklärung bestätigt.

Eine besondere direkte Gefährdung durch den Einsatz des Betriebsmittels ergibt sich bei Einsatz in dem vorgegebenen Umgebungsbereich nicht.

Kurzbeschreibung

Vollautomatisches Analysenmeßsystem: Die Systemkomponenten im Überblick

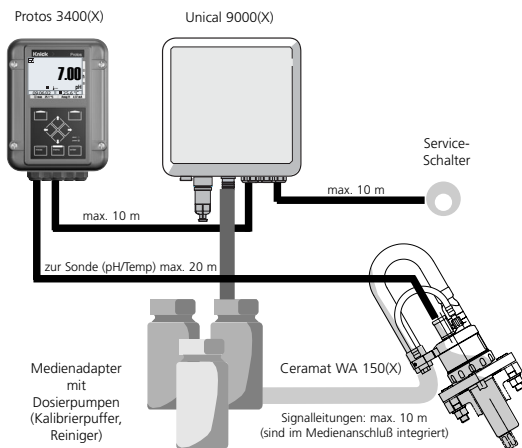
Die Knick Elektronische Messgeräte GmbH & Co. KG bietet als optimal aufeinander abgestimmtes vollautomatisches Analysenmeßsystem die Komponenten

- Protos 3400(X) (Modulares Analysenmeßsystem)
- Unical 9000(X) (automatische Wechselsondensteuerung)
- Ceramat WA 150(X) (Fernkalibriersonde mit Keramikabdichtung zum Prozeß)

Die Bedienung des Systems erfolgt durch Protos 3400(X) und ist unterteilt in die Funktionsgruppen Kalibrierung, Parametrierung, Wartung, Diagnose.

Das Modul PHU 3400-110(X) besteht aus 2 Funktionsgruppen:

- PHU 3400(X)-110 (Meßkreis)
- Unical 9000(X) (Sondensteuerung)



Voraussetzung

Die mechanische und elektrische Installation der Komponenten wurde entsprechend den separat beiliegenden Bedienungs- bzw. Installationsanleitungen abgeschlossen (abrufbar im Internet unter **www.knick.de/protos**):

- Protos 3400(X)
- Unical 9000(X)
- Ceramat WA 150(X)

Vorgehensweise



Achtung!

Die nachfolgenden Schritte sind unbedingt in der angegebenen Reihenfolge abzuarbeiten

- 1.) Einsetzen des Moduls PHU 3400(X)-110.....Seite 16
- 2.) Anschluß Sensorkabel und Unical 9000(X)Seite 17

Parametrieren des Moduls PHU 3400(X)-110 in 2 Schritten:

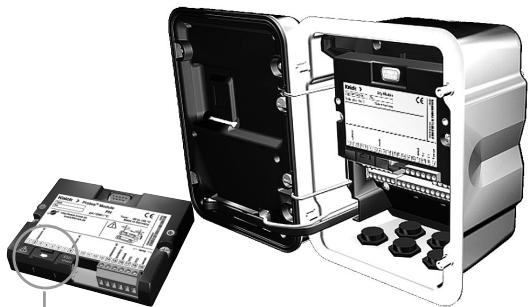
- 3.) PHU 3400(X)-110 (Parameter Meßkette)Seite 47
- 4.) Unical 9000(X) (Parameter Sondensteuerung)Seite 65
- 5.) Manuelle Kalibrierung der MeßketteSeite 30

Warnung!

Arbeiten an der Fernkalibriersonde dürfen nur in SERVICE-Position ausgeführt werden. Unbedingt die Bedienungsanleitung zur Ceramat WA 150(X) beachten!

Modul einsetzen

Hinweis: Auf korrekten Anschluß der Schirmung achten



Über den Anschlußklemmen 2 und 8 befindet sich eine Schirmkappe. Zum Anschluß der Sensorkabel einfach aufklappen.

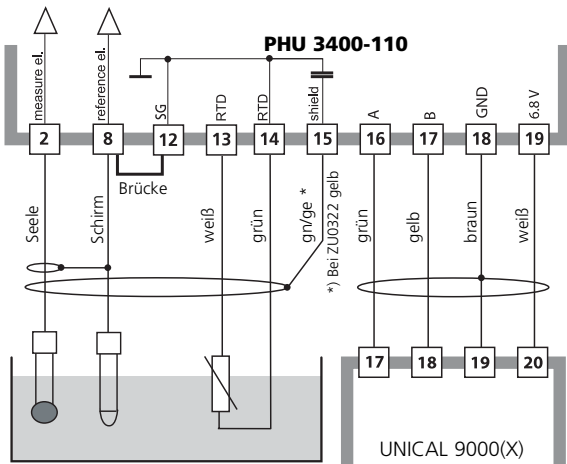
Kabeldurchführung muß dicht schließen (Schutz gegen eindringende Feuchtigkeit).

1. Stromversorgung des Gerätes ausschalten
2. Öffnen des Gerätes (Lösen der 4 Schrauben auf der Frontseite)
3. Modul auf Steckplatz stecken (D-SUB-Stecker)
4. Befestigungsschrauben des Moduls festziehen
5. Schirmkappe (über Klemmen 2 und 8) aufklappen
6. Sensorkabel anschließen.
Die Schirmung muß sich zur Vermeidung von Störeinflüssen vollständig unterhalb der Schirmkappe befinden.
7. Schirmkappe (über Klemmen 2 und 8) wieder einrasten
8. Gerät schließen, Schrauben auf der Frontseite festziehen
9. Stromversorgung einschalten
10. Parametrieren (S. 47)

Beschaltungsbeispiel 2

Beschaltungsbeispiele VP und SMEK

Meßkette (pH/Temp) ohne Solution Ground (SG)



Anschluß	VP	SMEK
Kabel mit Aderendhülsen	ZU 0313	ZU 0551
Eingangsbuchse + Kabel mit Stecker		ZU 0322 ZU 0549
Meßkette (Bedingungen der Sonde beachten!)	SE 531 SE 532 SE 533	SE 550

Anschluß UNICAL 9000(X)

Sondensteuerung zur vollautomatischen Messung, Reinigung und Kalibrierung

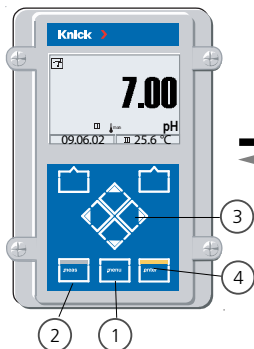


Steuerung UNICAL 9000(X)

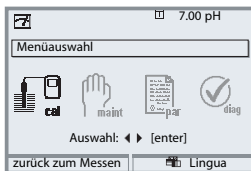
Der Sondensteuerung UNICAL 9000(X) liegt eine Installationsanleitung bei, abrufbar im Internet unter **www.knick.de/protos**.

Menüauswahl

Nach dem Einschalten durchläuft das Gerät eine interne Testroutine und stellt dabei automatisch fest, welche Module gesteckt sind. Danach befindet sich das Gerät im Meßmodus.

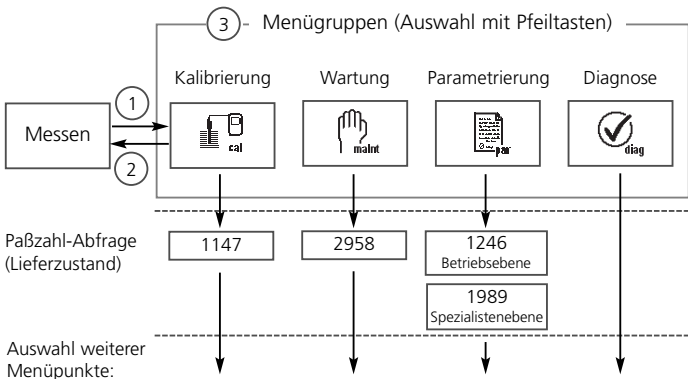


- 1 Taste **menu** führt zur Menüauswahl
- 2 Taste **meas** führt zurück zur Messung



- 3 Pfeiltasten, Auswahl der Menügruppe
- 4 Taste **enter**, Bestätigung der Auswahl

Menüstruktur




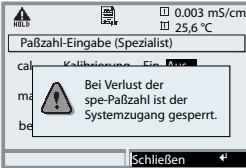
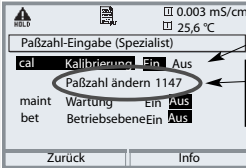
Paßzahl-Eingabe

Paßzahl eingeben:

Die Ziffernposition mit den Pfeiltasten links/rechts auswählen, dann mit den Pfeiltasten oben/unten die Ziffer eingeben. Wenn alle Ziffern eingegeben wurden mit **enter** bestätigen.

Ändern einer Paßzahl

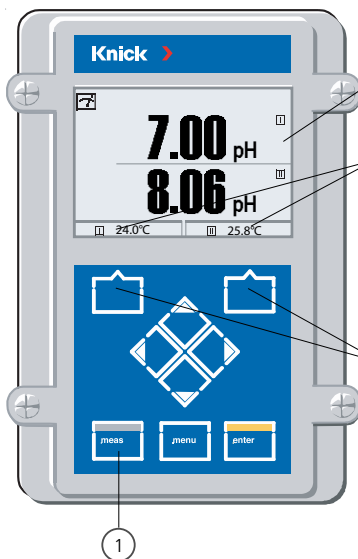
- Menüauswahl aufrufen (Taste **menu**)
- Parametrierung auswählen
- Spezialistenebene, Paßzahl eingeben
- Auswahl Systemsteuerung: Paßzahl-Eingabe

Menü	Display	Systemsteuerung: Paßzahl-Eingabe
		Ändern einer Paßzahl: Menü "Paßzahl-Eingabe" Bei Aufruf dieser Funktion erscheint sofort eine Warnmeldung (Abb.). Paßzahlen (Lieferzustand): Kalibrierung (cal) 1147 Wartung (maint) 2958 Betriebsebene (bet) 1246 Spezialistenebene (spe) 1989 Achtung Bei Verlust der Paßzahl für die Spezialistenebene ist der Systemzugang gesperrt! Nehmen Sie Kontakt zum Kundendienst auf.
		Zum Ändern einer Paßzahl mit Hilfe der Pfeiltasten "Ein" wählen, mit enter bestätigen. Die Ziffernposition mit den Pfeiltasten links/rechts auswählen, dann mit den Pfeiltasten oben/unten die Ziffer eingeben. Wenn alle Ziffern eingegeben wurden mit enter bestätigen.

Meßwertanzeige einstellen

Menüauswahl: Parametrierung/Modul FRONT/Meßwertanzeige

Die Taste **meas** (1) führt aus jeder Menüebene heraus direkt zur Messung. Alle von den Modulen gelieferten Meßgrößen können angezeigt werden. Das Einstellen der Meßwertanzeige wird im folgenden beschrieben.



Meßwertanzeige

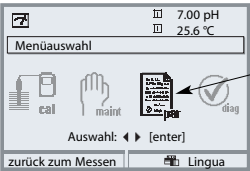

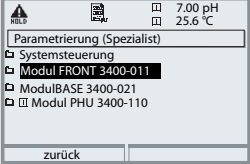
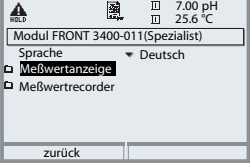
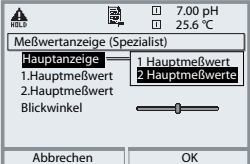
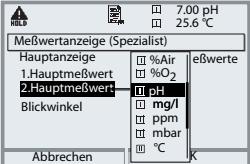
Typische Meßwertanzeige für 2 pH-Meßstellen.

Nebenanzeigen

Je nach Modulbestückung können mit Hilfe der Softkeys zusätzlich anzuzeigende Werte ausgewählt werden, darunter auch Datum und Uhrzeit.

Softkeys

Im Meßmodus erlauben die Softkeys die Auswahl zusätzlich anzuzeigender Werte oder die Steuerung von Funktionen (parametrierbar).

Menü	Display	Meßwertanzeige einstellen
		Meßwertanzeige einstellen Taste menu : Menüauswahl Parametrierung mit Pfeiltasten wählen, mit enter bestätigen, Auswahl: "Spezialistenebene": Paßzahl 1989 (Paßzahlen: S. 21)
		Parametrierung: "Modul FRONT" auswählen
		Modul FRONT: "Meßwertanzeige" auswählen
		Meßwertanzeige: Anzahl der anzuzeigenden Hauptmeßwerte (große Anzeige) festlegen
		Anzuzeigende Meßgröße(n) wählen und mit enter bestätigen Taste meas führt zurück zur Messung.

Kalibrierung / Justierung

Hinweis: Funktionskontrolle aktiv

Stromausgänge und Schaltkontakte verhalten sich wie parametrisiert

- **Kalibrierung:** Feststellung der Abweichung **ohne** Verstellung
- **Justierung:** Feststellung der Abweichung **mit** Verstellung

Achtung:

Ohne Justierung liefert jedes pH-Meßgerät einen ungenauen oder falschen Meßwert! Jede pH-Meßkette hat einen individuellen Nullpunkt und eine individuelle Steilheit. Beide Werte ändern sich durch Alterung und Verschleiß. Das pH-Meßgerät muß zur Ermittlung des korrekten pH-Wertes mit der Meßkette justiert werden. Die von der Meßkette gelieferte Spannung wird vom Meßgerät um den Nullpunkt und die Meßkettensteilheit korrigiert und als pH-Wert angezeigt.

Beim Meßkettenwechsel ist eine Justierung unbedingt erforderlich!

Vorgehensweise

Mit einer Kalibrierung wird zunächst die Abweichung der Meßkette festgestellt (Nullpunkt, Steilheit). Dazu wird die Meßkette in Pufferlösungen mit genau bekanntem pH-Wert getaucht. Das Meßmodul mißt die Spannungen der Meßkette sowie die Pufferlösungstemperatur und errechnet daraus selbsttätig Nullpunkt und Meßkettensteilheit. Diese Daten werden in einem Kalibrierprotokoll festgehalten. Durch "Justieren" können die ermittelten Kalibrierdaten zur Korrektur verwendet werden (siehe Folgeseite).

Bei einer Kalibrierung ermittelte Parameter

- Nullpunkt ist der pH-Wert, bei dem die pH-Meßkette die Spannung 0 mV liefert. Der Nullpunkt ist bei jeder Meßkette verschieden und ändert sich alterungs- und verschleißabhängig.
- Temperatur der Meßlösung muß erfaßt werden, da die pH-Messung temperaturabhängig ist. In vielen Meßketten ist ein Temperaturfühler integriert.
- Steilheit einer Meßkette ist die Spannungsänderung pro pH-Einheit. Bei einer idealen Meßkette sind das -59,2 mV/pH.

Justierung

ist die Übernahme der während einer Kalibrierung ermittelten Werte. Die während der Kalibrierung ermittelten Werte für Nullpunkt und Steilheit werden im Kalibrierprotokoll eingetragen. (Funktion Cal-Protokoll, im Diagnosemenü für das Modul PHU 3400(X)-110 abrufbar, siehe S.86). Diese Werte sind bei der Berechnung der Meßgrößen erst dann wirksam, wenn die Kalibrierung mit einer Justierung abgeschlossen wird. Durch die Vergabe von Paßzahlen kann sichergestellt werden, daß eine Justierung nur durch berechtigte Personen (Spezialist) erfolgen kann. Der Operator kann vor Ort die aktuellen Sensordaten durch eine Kalibrierung prüfen und den Spezialisten bei Abweichungen benachrichtigen. Zur Vergabe von Zugriffsrechten (Paßzahlen) und lückenloser Aufzeichnung "Audit Trail" kann die Zusatzfunktion SW 3400-107 eingesetzt werden (Datenaufzeichnung und Sicherung nach FDA 21 CFR Part 11).

Menü	Display	Justierung nach Kalibrierung
		Spezialist Nach erfolgter Kalibrierung kann bei vorhandenen Zugriffsrechten sofort eine Justierung erfolgen. Die ermittelten Werte werden zur Berechnung der Meßgrößen übernommen.
		Bediener (ohne Spezialistenrechte) Nach der Kalibrierung in den Meßmodus wechseln, Spezialisten informieren. Der Spezialist sieht alle Angaben zur letzten Kalibrierung bei erneutem Aufruf (Menü Kalibrierung, Modul auswählen) und kann die Werte übernehmen bzw. neu kalibrieren.

Kalibrierung/Justierung

Kalibrierverfahren

Einpunktkalibrierung

Die Meßkette wird nur mit einer Pufferlösung kalibriert.

Damit kann nur der Nullpunkt der Meßkette ermittelt und nach einer Justierung vom Protos eingerechnet werden. Eine Einpunktkalibrierung ist sinnvoll und zulässig, wenn die Meßwerte in der Nähe des Meßketten-Nullpunktes liegen, so daß die Änderung der Meßkettensteilheit keine große Rolle spielt.

Zweipunktkalibrierung

Die Meßkette wird mit zwei Pufferlösungen kalibriert. Damit können der Nullpunkt und die Steilheit der Meßkette ermittelt und nach einer Justierung vom Protos in den Meßwert eingerechnet werden. Eine Zweipunktkalibrierung ist erforderlich, wenn

- die Meßkette gewechselt wurde
- der pH-Meßwert einen großen Bereich überstreicht,
- der pH-Meßwert weit vom Meßketten-Nullpunkt entfernt liegt,
- der pH-Wert sehr genau gemessen werden soll,
- die Meßkette starkem Verschleiß ausgesetzt ist.

Dreipunktkalibrierung

Die Meßkette wird mit drei Pufferlösungen kalibriert.

Die Berechnung von Nullpunkt und Steilheit erfolgt nach einer Ausgleichsgeraden entsprechend DIN 19268.

Sensorwechsel - Erstkalibrierung

Eine Erstkalibrierung muß durchgeführt werden, wenn die Meßkette ausgetauscht wurde. Bei einer Erstkalibrierung werden die Meßkettendaten, Typ und Seriennummer als Referenzwerte für die Meßkettenstatistik abgespeichert. Im Diagnosemenü "Statistik" (S. 86) werden für die drei letzten Kalibrierungen die Differenzen von Nullpunkt, Steilheit, Glas- und Bezugselektrodenimpedanz und Einstellzeit angezeigt, und zwar bezogen auf die Referenzwerte der Erstkalibrierung. Damit können das Driftverhalten und die Alterung der Meßkette beurteilt werden.

Produktkalibrierung (Kalibrierung durch Probennahme) Siehe S. 36

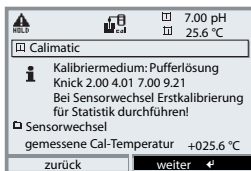
Kalibrierung/Justierung

Temperaturkompensation (nicht bei eingeschaltetem Unical 9000)

Temperaturkompensation während der Kalibrierung

Die Erfassung der Temperatur der Pufferlösung ist aus zwei Gründen wichtig: Die Steilheit der pH-Meßkette ist temperaturabhängig. Daher muß die gemessene Spannung um den Temperatureinfluß korrigiert werden. Der pH-Wert der Pufferlösung ist temperaturabhängig. Bei der Kalibrierung muß daher die Temperatur der Pufferlösung bekannt sein, um den tatsächlichen pH-Wert aus der Puffertabelle entnehmen zu können. In der Parametrierung wird festgelegt, ob die Cal-Temperatur automatisch gemessen wird oder manuell eingegeben werden muß:

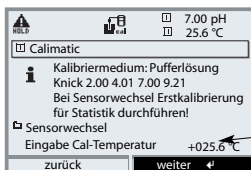
Automatische Temperaturkompensation



Bei der automatischen Erfassung der Cal-Temperatur mißt Protos die Temperatur der Pufferlösung mit einem Temperaturfühler (Pt 100/Pt 1000/ NTC 30 k Ω /NTC 8,55 k Ω). Wenn mit automatischer Temperaturkompensation bei der Kalibrierung gearbeitet werden soll, muß ein Temperaturfühler in der Pufferlösung sein, der mit dem Temperatur-

eingang am Protos verbunden ist! Ansonsten muß mit manueller Eingabe der Kalibriertemperatur gearbeitet werden. Wenn "Cal-Temperatur auto" parametriert ist, erscheint "gemessene Cal-Temperatur" im Menü.

Manuelle Temperaturkompensation



Die Temperatur der Pufferlösung muß manuell im Kalibrieremenü eingegeben werden. Die Temperaturmessung erfolgt z. B. mit einem Glasthermometer. Wenn "Cal-Temperatur manuell" parametriert ist, erscheint "Eingabe Cal-Temperatur" im Menü.

Automatische Kalibrierung

Sondensteuerung Unical 9000(X)

Kalibriervorgänge

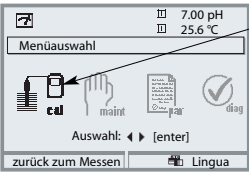

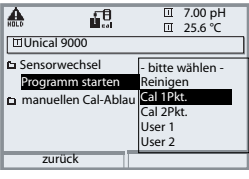
Die Sondensteuerung Unical 9000(X) erlaubt die automatische Ausführung von Kalibriervorgängen entweder intervallgesteuert oder zeitgesteuert nach einem Wochenprogramm. Das Wochenprogramm wird im Menü "Parametrierung" definiert und kann für jeden Wochentag bis zu 10 Programmabläufe automatisch starten (siehe Seite 67).

Programmabläufe für Ein- und Zweipunktkalibrierung

Die Programmabläufe für eine Ein- oder Zweipunktkalibrierung sind zunächst in der Liefereinstellung vorgegeben, können aber im Menü "Parametrierung" angepaßt werden.

Unical 9000(X) Programme starten

Die Unical 9000(X) Programmabläufe können aus dem Menü "Kalibrierung" heraus direkt gestartet werden. Siehe Seite 29.

Menü	Display	Unical 9000 - Programm starten
	 <p>Menüauswahl</p> <p>cal maint par diag</p> <p>Auswahl: ◀ ▶ [enter]</p> <p>zurück zum Messen Lingua</p>	<p>Kalibrierung aufrufen</p> <p>Taste menu: Menüauswahl. Kalibrierung mit Pfeiltasten wählen, mit enter bestätigen, Paßzahl 1147 (Paßzahl ändern: Parametrierung/ Systemsteuerung/Paßzahl-Eingabe) Nach Eingabe der Paßzahl befindet sich das Gerät in Funktionskontrolle, Stromausgänge und Schaltkontakte verhalten sich entsprechend der Parametrierung (BASE, OUT, PID) bis die Kalibrierung verlassen wird. "UNICAL 9000" auswählen.</p>
	 <p>Kalibrierung</p> <p>UNICAL 9000</p> <p>zurück Info</p>	<p>Der Funktionsaufruf "Programm starten" erlaubt folgend die Auswahl eines - im Menü "Parametrierung" definierten Programms.</p>

Manuelle Kalibrierung der Meßkette

Sondensteuerung Unical 9000(X)

Die manuelle Kalibrierung der Meßkette (Nullpunkt, Steilheit) muß im ausgebauten Zustand erfolgen. Dazu wird die Fernkalibriersonde bei Aufruf der Kalibrierung automatisch in SERVICE-Position verfahren.


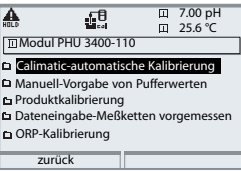
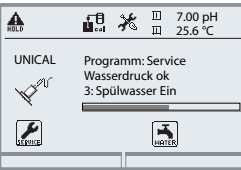
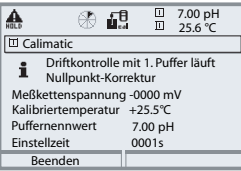

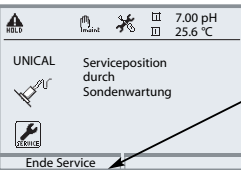
Die Sondensteuerung Unical 9000(X) befindet sich im Wartungszustand.



Warnung!

Arbeiten an der Fernkalibriersonde dürfen nur in SERVICE-Position ausgeführt werden. Unbedingt die Bedienungsanleitung zur Ceramat WA 150(X) beachten!

Menü	Display	manuellen cal-Ablauf starten
		Kalibrierung aufrufen Taste menu : Menüauswahl. Kalibrierung mit Pfeiltasten wählen, mit enter bestätigen, Paßzahl 1147 (Paßzahl ändern: Parametrierung/Systemsteuerung/Paßzahl-Eingabe) Nach Eingabe der Paßzahl befindet sich das Gerät in Funktionskontrolle, Stromausgänge und Schaltkontakte verhalten sich entsprechend der Parametrierung (BASE, OUT, PID) bis die Kalibrierung verlassen wird. "UNICAL 9000" auswählen.
		Der Funktionsaufruf "manuellen Cal-Ablauf starten" erlaubt folgend die Auswahl eines Kalibrierablaufes.

Menü	Display	Sonde in SERVICE-Position
	  	<p>Kalibrierablauf wählen (Beschreibung der Abläufe S. 32...43). Bei Aufruf der Kalibrierung wird der zuletzt durchgeführte Kalibrierablauf automatisch vorgeschlagen (wenn nicht kalibriert werden soll, Softkey "zurück" oder Taste meas verwenden).</p> <p>Sonde in SERVICE-Position Die Sonde wird in Service-Position gefahren. Dazu wird das Programm "SERVICE" abgearbeitet. Die Programmschritte erscheinen im Display.</p> <p>Meßkette ausbauen Wenn sich die Sonde eindeutig in SERVICE-Position befindet, verfahren Sie wie in der Bedienungsanleitung zur Fernkalibrier-sonde beschrieben.</p> <p>Kalibrierung starten Folgen Sie den Anweisungen auf dem Display. Nach Beendigung der Kalibrierung Meßkette wieder einbauen.</p>
		<p>Kalibrierung abschließen Wechseln Sie zum Menü Wartung (UNICAL 9000 / Sondenwartung). Nach Beendigung der Service-Arbeiten muß der Befehl "Ende Service" ausgelöst werden - dadurch fährt die Sonde wieder in Position "Messen" (PROCESS).</p>

Kalibrierung/Justierung

Automatische Puffererkennung Calimatic


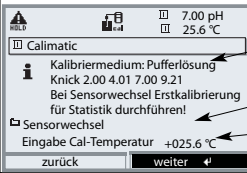
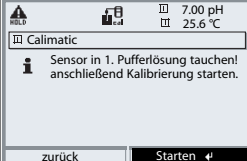
Die automatische Puffererkennung (Calimatic)


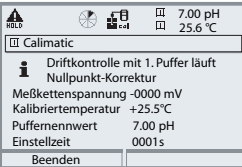
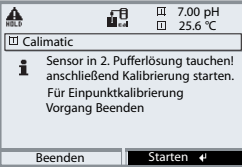
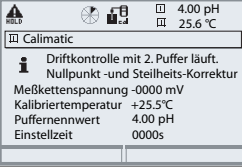
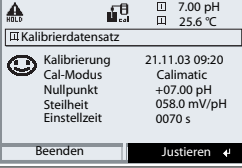
Bei der automatischen Kalibrierung mit Knick Calimatic wird die Meßkette in eine, zwei oder drei Pufferlösungen getaucht. Protos erkennt anhand der Meßkettenspannung und der gemessenen Temperatur automatisch den Puffernennwert. Die Reihenfolge der Pufferlösungen ist beliebig, sie müssen aber zu dem in der Parametrierung (S. 54) festgelegten Puffersatz gehören. Die Temperaturabhängigkeit des Pufferwertes wird von der Calimatic berücksichtigt. Alle Kalibrierdaten sind umgerechnet auf eine Bezugstemperatur von 25 °C.

Das Gerät ist während der Kalibrierung in Funktionskontrolle, Stromausgänge und Schaltkontakte verhalten sich entsprechend der Parametrierung (Module BASE, OUT, PID).

Achtung!

Verwenden Sie nur neue, unverdünnte Pufferlösungen, die zum parametrisierten Puffersatz gehören (S. 54)!

Menü	Display	Automatische Puffererkennung
	 <p>Calimatic</p> <p>Kalibriermedium: Pufferlösung Knick 2.00 4.01 7.00 9.21 Bei Sensorwechsel Erstkalibrierung für Statistik durchführen!</p> <p>Sensorwechsel Eingabe Cal-Temperatur +025.6 °C</p> <p>zurück weiter ↵</p>	Auswahl: Calimatic (S. 31) Anzeige des in der Parametrierung ausgewählten Puffersatzes (S. 54) Wahl: Sensorwechsel (S. 26) Eingabe: Kalibriertemp. (S. 27) Weiter mit Softkey bzw. enter
	 <p>Calimatic</p> <p>Sensor in 1. Pufferlösung tauchen! anschließend Kalibrierung starten.</p> <p>zurück Starten ↵</p>	Meßkette ausbauen und abspülen (Vorsicht: nicht abreiben! Gefahr elektrostatischer Aufladung!), anschließend in 1. Pufferlösung tauchen. Starten mit Softkey bzw. enter

Menü	Display	Automatische Puffererkennung
		<p>Anzeige Puffernennwert. Die Wartezeit bis zur Stabilisierung der Meßspannung kann mit "Beenden" verkürzt werden (reduzierte Genauigkeit der Kalibrierwerte). Die Einstellzeit gibt an, wie lange die Meßkette braucht, bis die Meßspannung stabil ist. Falls die Meßkettenspannung oder die gemessene Temperatur stark schwanken, wird der Kalibriervorgang nach 2 min. abgebrochen.</p>
		<p>Für eine Einpunktkalibrierung wählen Sie "Beenden". Für Zweipunktkalibrierung: Meßkette gut abspülen! Meßkette in 2. Pufferlösung tauchen. Starten mit Softkey bzw. enter</p>
		<p>Die Kalibrierung mit dem zweiten Puffer wird durchgeführt. Bei Dreipunktkalibrierung verläuft die Kalibrierung mit dem dritten Puffer entsprechend.</p>
		<p>Justierung Mit dem Softkey "Justieren" werden die während der Kalibrierung ermittelten Werte für die Berechnung der Meßgrößen übernommen. Siehe Seite 25.</p>

Kalibrierung/Justierung

Kalibrierung mit manueller Eingabe der Pufferwerte

Kalibrierung mit manueller Eingabe der Pufferwerte

Bei der Kalibrierung mit manueller Eingabe der Pufferwerte wird die Meßkette in eine, zwei oder drei Pufferlösungen getaucht.

Protos zeigt die gemessene Temperatur an.

Anschließend sind die temperaturrichtigen Pufferwerte manuell einzugeben.

Lesen Sie dazu aus der Puffertabelle (z. B. auf der Flasche) den Pufferwert ab, der zur angezeigten Temperatur gehört.

Zwischenwerte müssen interpoliert werden.


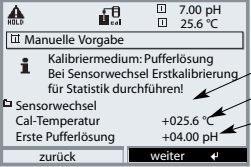
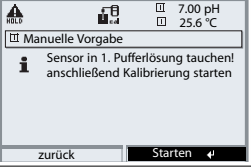
Alle Kalibrierdaten sind umgerechnet auf eine Bezugstemperatur von 25 °C.


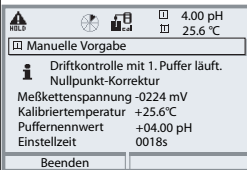
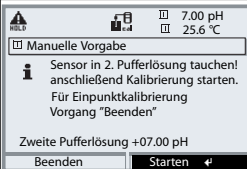
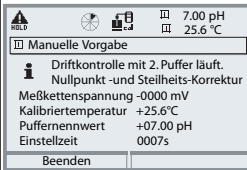
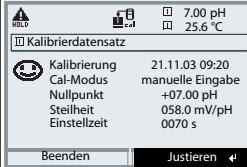
Das Gerät ist während der Kalibrierung in Funktionskontrolle,

Stromausgänge und Schaltkontakte verhalten sich entsprechend der Parametrierung (Module BASE, OUT, PID).

Achtung!

Verwenden Sie nur neue, unverdünnte Pufferlösungen!

Menü	Display	Manuelle Vorgabe
	 <p>Manuelle Vorgabe</p> <p>Kalibriermedium: Pufferlösung Bei Sensorwechsel Erstkalibrierung für Statistik durchführen!</p> <p>Sensorwechsel Cal-Temperatur +025.6 °C Erste Pufferlösung +04.00 pH</p> <p>zurück weiter</p>	Auswahl: Manuelle Vorgabe (S. 31) Wahl: Sensorwechsel (S. 26) Anzeige: Kalibriertemp. (S. 27) Eingabe des 1. Pufferwertes Weiter mit Softkey bzw. enter
	 <p>Manuelle Vorgabe</p> <p>Sensor in 1. Pufferlösung tauchen! anschließend Kalibrierung starten</p> <p>zurück Starten</p>	Meßkette ausbauen und abspülen (Vorsicht: nicht abreiben! Gefahr elektrostatischer Aufladung!), anschließend in 1. Pufferlösung tauchen. Starten mit Softkey bzw. enter

Menü	Display	Manuelle Vorgabe
		<p>Kalibrierung mit 1. Pufferlösung. Die Wartezeit bis zur Stabilisierung der Meßspannung kann mit "Beenden" verkürzt werden (reduzierte Genauigkeit der Kalibrierwerte).</p> <p>Die Einstellzeit gibt an, wie lange die Meßkette braucht, bis die Meßspannung stabil ist. Falls die Meßkettenspannung oder die gemessene Temperatur stark schwanken, wird der Kalibriervorgang nach 2 min. abgebrochen.</p>
		<p>Einpunktkalibrierung: "Beenden". Zweipunktkalibrierung: Meßkette gut abspülen! 2. Pufferwert temperaturrichtig eingeben. Meßkette in 2. Pufferlösung tauchen. Starten mit Softkey bzw. enter</p>
		<p>Die Kalibrierung mit dem zweiten Puffer wird durchgeführt.</p> <p>Bei Dreipunktkalibrierung verläuft die Kalibrierung mit dem dritten Puffer entsprechend.</p>
		<p>Justierung</p> <p>Mit dem Softkey "Justieren" werden die während der Kalibrierung ermittelten Werte für die Berechnung der Meßgrößen übernommen. Siehe Seite 25.</p>

Kalibrierung/Justierung

Produktkalibrierung

Produktkalibrierung (Kalibrierung durch Probennahme)


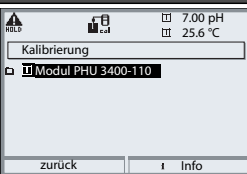
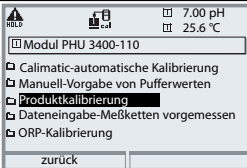
Wenn ein Ausbau der Meßkette – z. B. aus Sterilitätsgründen – nicht möglich ist, kann der Nullpunkt der Meßkette durch "Probennahme" kalibriert werden. Dazu wird der aktuelle Meßwert des Prozesses vom Protos gespeichert. Direkt danach wird dem Prozeß eine Probe entnommen. Der pH-Wert der Probe wird im Labor oder mit einem Batterie-pH-Meter vor Ort ausgemessen. Der Vergleichswert wird in das Meß-System eingegeben. Aus der Differenz zwischen Meßwert und Vergleichswert errechnet Protos den Nullpunkt der Meßkette (mit dieser Methode ist nur eine Einpunktkalibrierung möglich).


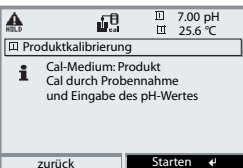
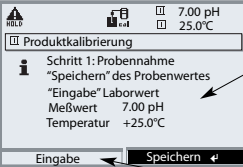
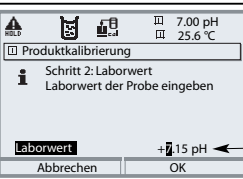
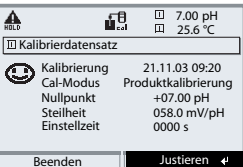
Das Gerät ist während der Kalibrierung in Funktionskontrolle,

Stromausgänge und Schaltkontakte verhalten sich entsprechend der Parametrierung (Module BASE, OUT, PID).

Achtung!

Der pH-Wert der Probe ist temperaturabhängig. Die Vergleichsmessung muß daher bei der im Display angezeigten Probentemperatur erfolgen. Dazu sollte die Probe in einem Isoliergefäß transportiert werden. Der pH-Wert der Probe kann auch durch Entweichen flüchtiger Substanzen verfälscht werden.

Menü	Display	Produktkalibrierung
		Modulauswahl: PH3400-110 Das Gerät ist in Funktionskontrolle, Stromausgänge und Schaltkontakte verhalten sich entsprechend der Parametrierung (BASE, OUT, PID). Bestätigen mit enter .
		Auswahl Kalibriermodus "Produktkalibrierung" Bestätigen mit enter .

Menü	Display	Produktkalibrierung
 cal		Produktkalibrierung Die Produktkalibrierung erfolgt in 2 Schritten. Probenentnahme vorbereiten, starten mit Softkey bzw. enter .
		1. Schritt Probe entnehmen. Meßwert und Temperatur zum Zeitpunkt der Probenahme werden gespeichert (Softkey bzw. enter) Zurück zur Messung mit meas . Ausnahme: Probenwert kann vor Ort ermittelt und sofort eingegeben werden. Dann zu "Eingabe" wechseln.
		2. Schritt Laborwert liegt vor. Bei erneutem Aufruf der Produktkalibrierung erscheint nebenstehendes Display: Laborwert eingeben. Mit OK bestätigen bzw. Kalibrierung wiederholen.
		Justierung Mit dem Softkey "Justieren" werden die während der Kalibrierung ermittelten Werte für die Berechnung der Meßgrößen übernommen. Siehe Seite 25.

Kalibrierung/Justierung

Kalibrierung durch Dateneingabe vorgemessener Meßketten

Dateneingabe vorgemessener Meßketten


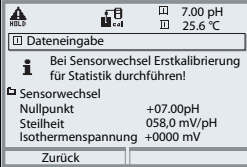
Eingabe der Werte für den Nullpunkt, die Steilheit und die Isothermenschnittpunktspannung für eine Meßkette. Die Werte müssen bekannt sein, also z. B. vorher im Labor ermittelt werden.

Achtung! Die Eingabe einer Isothermenschnittpunktspannung U_{is} gilt auch für die Kalibrierabläufe

- Calimatic
- Manuelle Eingabe und
- Produktkalibrierung.

Zur Erklärung der Isothermenschnittpunktspannung siehe Seite 39.

Das Gerät ist während der Kalibrierung in Funktionskontrolle, Stromausgänge und Schaltkontakte verhalten sich entsprechend der Parametrierung (Module BASE, OUT, PID).

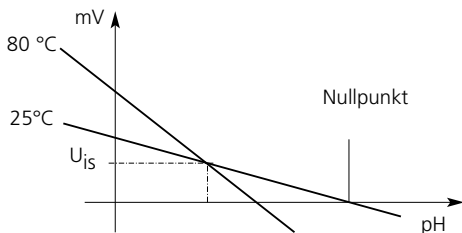
Menü	Display	Manuelle Vorgabe
		<p>Auswahl: Dateneingabe vorgemessener Meßketten (S. 26)</p> <p>Meßkette ausbauen und vorgemessene Meßkette einbauen.</p> <p>“Sensorwechsel” aufrufen.</p> <p>Eingabe der Kenndaten für</p> <ul style="list-style-type: none">• Nullpunkt• Steilheit• Isothermenspannung <p>Zurück mit Softkey bzw. zur Messung mit meas</p>

Isothermenschnittpunktspannung

Der Isothermenschnittpunkt ist der Schnittpunkt zweier Kalibriergeraden bei zwei verschiedenen Temperaturen. Die Spannungsdifferenz zwischen dem Meßkettennullpunkt und diesem Schnittpunkt ist die Isothermenschnittpunktspannung " U_{IS} ".

Sie kann temperaturabhängig Meßfehler verursachen, die jedoch durch Parametrieren des " U_{IS} "-Wertes kompensiert werden können.

Vermieden werden diese Meßfehler durch Kalibrieren bei Meßtemperatur oder bei konstanter, geregelter Temperatur.



Überwachungsfunktionen für die Kalibrierung

Protos verfügt über umfangreiche Funktionen, die die ordnungsgemäße Durchführung der Kalibrierungen und den Zustand der Meßkette überwachen. Damit ist eine Dokumentation zur Qualitätssicherung gemäß DIN ISO 9000 und nach GLP/GMP möglich.

- Durch die Messung von Glas- und Bezugselektrodenimpedanz überwacht Sensocheck den Meßkettenzustand.
- Die regelmäßige Durchführung der Kalibrierung kann mit dem Kalibriertimer überwacht werden (Siehe S. 55).
- Adaptiver Kalibriertimer - verkürzt automatisch das Kalibrierintervall bei hohen Belastungen der Meßkette
- Das Cal-Protokoll (GLP/GMP) stellt alle relevanten Meßwerte der letzten Kalibrierung und Justierung zur Verfügung.
- Die Statistik zeigt das Verhalten der Meßketten-Parameter bei den drei letzten Kalibrierungen, bezogen auf die Erstkalibrierung.
- Das Logbuch zeigt Datum und Uhrzeit einer durchgeführten Kalibrierung.

Kalibrierung/Justierung

ORP-Justierung

ORP-Justierung

Mit einer Redox-Pufferlösung kann die Spannung einer Redoxmeßkette justiert werden. Dabei wird die Spannungsdifferenz zwischen der gemessenen Spannung und der Spannung der Kalibrierlösung festgestellt. Diese Spannungsdifferenz ist auf der Flasche der Kalibrierlösung aufgedruckt und ist definiert als Spannung zwischen der Redoxelektrode und einer bestimmten Bezugs-elektrode.

Beispiele:	220 mV	Pt gegen Ag/AgCl, KCl 3 mol/l
	427 mV	Pt gegen SWE

Bei der Messung wird diese Differenz zur Meßspannung addiert.

$$mV_{\text{ORP}} = mV_{\text{Mes}} + \Delta mV$$

mV_{ORP} = angezeigte Redoxspannung (ORP-Meßwert)

mV_{Mes} = direkte Meßkettenspannung (ORP-Eingang, siehe Sensormonitor)

ΔmV = Delta-Wert, vom Gerät bei der Kalibrierung ermittelt

Redoxpotential bezogen auf Standard-Wasserstoffelektrode (SWE)

Das Redoxpotential kann auch automatisch bezogen auf die Standard-Wasserstoffelektrode (SWE) kalibriert werden. Dazu muß vorher der verwendete Bezugs-elektrodentyp ausgewählt werden (s. Parametrierung S. 56). Der Temperaturgang der Bezugs-elektrode wird automatisch berücksichtigt.

Zur Auswahl stehen die Bezugs-elektrodentypen:

Ag/AgCl, KCl 1 mol/l	(Silber/Silberchlorid)
Ag/AgCl, KCl 3 mol/l	(Silber/Silberchlorid)
Hg, Ti/TiCl, KCl 3,3 mol/l	(Thalamid)
Hg/Hg ₂ SO ₄ , K ₂ SO ₄ gesättigt	(Quecksilbersulfat)

Menü	Display	ORP-Justierung
		<p>Der Bezugselektrodentyp wird in der Parametrierung ausgewählt (S. 47ff).</p> <p>Meßkette in Kalibriermedium tauchen und Stabilität des ORP-Meßwertes abwarten.</p> <p>Den ORP-Sollwert (Flasche) eingeben.</p> <p>Achtung Bezug beachten! (wie parametriert)</p> <p>Mit "OK" bestätigen.</p>
		<p>Beenden der Justierung mit Softkey bzw. enter</p>

Temperaturabhängigkeit gängiger Bezugssysteme gemessen gegen SWE

Temperatur [°C]	Ag/AgCl/KCl 1 mol/l [ΔmV]	Ag/AgCl/KCl 3 mol/l [ΔmV]	Thalamid [ΔmV]	Quecksilber- sulfat [ΔmV]
0	249	224	-559	672
10	244	217	-564	664
20	240	211	-569	655
25	236	207	-571	651
30	233	203	-574	647
40	227	196	-580	639
50	221	188	-585	631
60	214	180	-592	623
70	207	172	-598	613
80	200	163	-605	603

Kalibrierung/Justierung

ISFET-Nullpunktverschiebung

ISFET-Nullpunktverschiebung

Hinweis

Die Hilfsenergie für den Betrieb des ISFET-Adapters wird nicht vom Modul PHU 3400(X)-110 bereitgestellt.


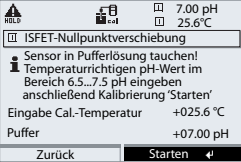
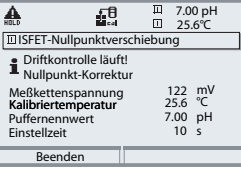
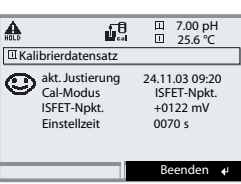
Bei Messungen mit einem ISFET-Sensor (Durafet, InPro3300) muß nach jedem Sensorwechsel als erster Schritt eine Nullpunktverschiebung durchgeführt werden (Einstellung des Arbeitspunktes). Die hier ermittelte Korrektur bleibt für diesen Sensor im Gerät gespeichert.

Anschließend kann eine beliebige Zweipunktkalibrierung durchgeführt werden, wie z. B.

- Calimatic - automatische Kalibrierung
- Manuell - Vorgabe von Pufferwerten
- Dateneingabe - Meßketten vorgemessenen

Das Gerät ist während der Kalibrierung in Funktionskontrolle,


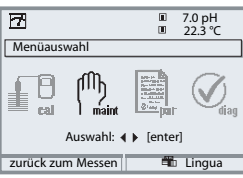
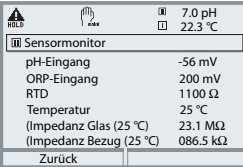
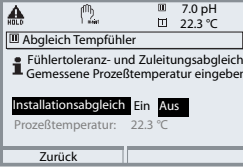
Stromausgänge und Schaltkontakte verhalten sich entsprechend der Parametrierung (Module BASE, OUT, PID).

Menü	Display	ISFET-Nullpunktverschiebung
		<p>Sensor in einen Nullpunkt-Puffer (6,5 ... 7,5) tauchen. Temperaturrichtigen pH-Wert eingeben (s. Puffertabelle) Nullpunktverschiebung starten.</p>
		<p>Ein Abbruch mit Softkey "Beenden" ist möglich. Die Genauigkeit der Verschiebung wird dadurch jedoch verringert. (Nullpunktverschiebung des Sensors bis max. ± 200 mV möglich)</p>
		<p>Am Ende des Einstellvorgangs werden Steilheit und Nullpunkt (bezogen auf 25 °C) angezeigt. Dies sind aber nicht die realen Werte des Sensors. Diese müssen anschließend mit einer kompletten Zweipunktkalibrierung noch ermittelt werden.</p>

Wartung PHU 3400(X)-110

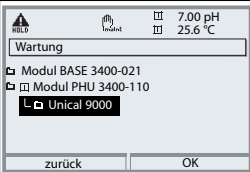
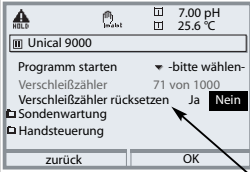
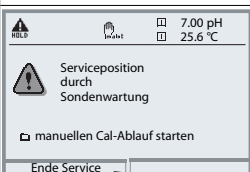
Sensormonitor, Temperaturfühlerabgleich

Hinweis: Funktionskontrolle aktiv

Menü	Display	Wartung
 maint	 Menüauswahl Auswahl: ◀ ▶ [enter] zurück zum Messen Lingua	Wartung aufrufen Aus dem Meßmodus heraus: Taste menu : Menüauswahl. Wartung (maint) mit Pfeiltasten wählen, mit enter bestätigen. Paßzahl 2958 (Paßzahlen s. S. 21) Anschließend Modul PHU wählen.
	 Sensormonitor pH-Eingang -56 mV ORP-Eingang 200 mV RTD 1100 Ω Temperatur 25 °C (Impedanz Glas (25 °C) 23.1 MΩ (Impedanz Bezug (25 °C) 086.5 kΩ Zurück	Sensormonitor zur Validierung des Sensors und der gesamten Meßwertverarbeitung.
	 Abgleich Tempfühler Fühlertoleranz- und Zuleitungsabgleich Gemessene Prozeßtemperatur eingeben Installationsabgleich Ein Aus Prozeßtemperatur: 22.3 °C Zurück	Abgleich Temperaturfühler Diese Funktion dient dazu, die individuelle Toleranz des Temperaturfühlers und den Einfluß der Zuleitungswiderstände abzugleichen, um die Genauigkeit der Temperaturmessung zu erhöhen. Der Abgleich darf nur erfolgen, wenn eine genaue Messung der Prozeßtemperatur mit einem kalibrierten Vergleichsthermometer erfolgt! Der Meßfehler des Vergleichsthermometers sollte unter 0,1 °C liegen. Ein Abgleich ohne genaue Messung kann den angezeigten Meßwert stark verfälschen!

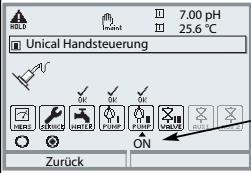
Sondenwartung über Protos 3400(X)

Menü "Wartung / Unical 9000"

Menü	Display	Wartung
		Unical 9000 auswählen Im Menü Wartung wird das UNICAL als Bestandteil des Protos Moduls PHU 3400-110 dargestellt. Auswahl mit Pfeiltasten, bestätigen mit enter
		Programm starten Hier können die Vorgabeprogramme Reinigen, Cal2Pkt und Cal1Pkt sowie die drei Anwenderprogramme gestartet werden. Auswahl mit Pfeiltasten, bestätigen mit enter Verschleißzähler rücksetzen Oberhalb dieser Position wird die aktuelle Anzahl von Sondenfahrbewegungen angezeigt.
		Sondenwartung Die Sonde wird in Service-Position gefahren. Dazu wird das Programm "SERVICE" abgearbeitet. Die einzelnen Programmschritte erscheinen als Displayausschrift. Nach Beendigung der Service-Arbeiten muß der Befehl "Ende Service" ausgelöst werden- dadurch fährt die Sonde wieder in Position "Messen" (PROCESS).

Handsteuerung über Protos 3400(X)

Menü "Wartung / Unical 9000"

Menü	Display	Wartung
		<p>Handsteuerung (erfordert Zugangscode*) Auswahl der Funktion mit Pfeiltasten, Symbol blinkt, aktivieren mit enter – “On” erscheint unter der Funktion. Beenden durch enter (“On” verlischt).</p> <p>* Der Zugangscode wird im Menü “Parametrierung / Installation” vorgegeben.</p>


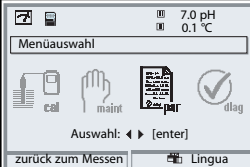
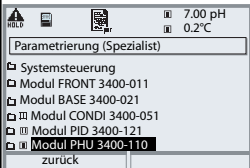
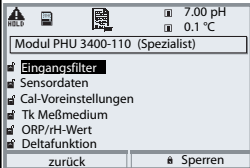


Warnung bei Einsatz der Handsteuerung!
Die Sonde muß unbedingt vom Prozeß getrennt werden!

Die Handsteuerung über Protos 3400(X) ermöglicht die Ansteuerung der Sondensteuerung UNICAL 9000 zu Servicezwecken. Spülwasser, Medienzufuhr und Ventalfunktionen können einzeln getestet werden.

Parametrierung PHU 3400(X)-110

Parametrierung aufrufen



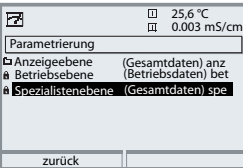


Menü	Display	Parametrierung
		Parametrierung aufrufen Aus dem Meßmodus heraus: Taste menu drücken: Menüauswahl. Parametrierung mit Pfeiltasten wählen, mit enter bestätigen. Paßzahl 1989 (Paßzahlen s. S. 21)
		Modul "PHU" auswählen, bestätigen mit enter .
		Parameterauswahl mit Pfeiltasten, bestätigen mit enter .

Das Gerät ist während der Parametrierung in Funktionskontrolle, Stromausgänge und Schaltkontakte verhalten sich entsprechend ihrer Parametrierung (Module BASE, OUT, PID).

Parametrierung: Bedienebenen

Anzeigeebene, Betriebsebene, Spezialistenebene


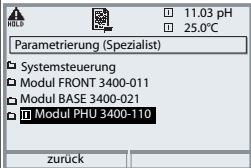
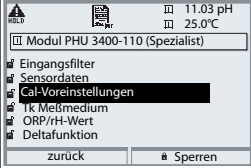
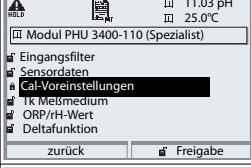

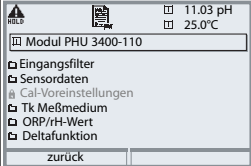
Hinweis: Funktionskontrolle aktiv (Parametrierung: Module BASE, OUT, PID)

Menü	Display	Anzeigeebene, Betriebsebene, Spezialistenebene
		Parametrierung aufrufen Aus dem Meßmodus heraus: Taste menu : Menüauswahl. Parametrierung mit Pfeiltasten wählen, mit enter bestätigen.
		Spezialistenebene: Zugriff auf sämtliche Einstellungen, auch die Festlegung der Paßzahlen. Freigeben und Sperren von Funktionen für den Zugriff aus der Betriebsebene heraus.
		Für die Betriebsebene sperrbare Funktionen sind mit dem Schloß-Symbol gekennzeichnet. Freigeben bzw. Sperren erfolgt mit Hilfe des Softkeys.
		Betriebsebene: Zugriff auf alle in der Spezialistenebene freigegebenen Einstellungen. Gesperrte Einstellungen erscheinen grau und können nicht verändert werden (Abb.). Anzeigeebene Anzeige aller Einstellungen. Keine Änderungsmöglichkeit!

Parametrierung: Funktionen sperren

Spezialistenebene: Funktionen für die Betriebsebene sperren / freigeben

Hinweis: Funktionskontrolle aktiv (Parametrierung: Module BASE, OUT, PID)

Menü	Display	Spezialistenebene: Funktionen sperren / freigeben
		<p>Beispiel: Sperren der Einstellmöglichkeit für die Kalibrierung für den Zugriff aus der Betriebsebene</p> <p>Parametrierung aufrufen Wahl Spezialistenebene, Eingabe Paßzahl (1989), "Modul PHU" mit Pfeiltasten auswählen, mit enter bestätigen.</p>
		<p>"Cal-Voreinstellungen" mit Pfeiltasten auswählen, mit Softkey "Sperren".</p>
		<p>Die Funktion "Cal-Voreinstellungen" ist nun mit dem Schloß-Symbol gekennzeichnet. Ein Zugriff auf diese Funktion ist aus der Betriebsebene heraus nicht mehr möglich. Der Softkey erhält automatisch die Funktion "Freigabe".</p>
		<p>Parametrierung aufrufen Wahl Betriebsebene, Paßzahl (1246), "Modul PHU" auswählen. Die gesperrte Funktion wird grau dargestellt und ist mit dem Schloß-Symbol gekennzeichnet.</p>

Parametrierung PHU 3400(X)-110

Voreinstellung der Sensordaten

Die Toleranzgrenzen für die Überwachungskriterien werden aktuell vom Gerät ermittelt. Sie erscheinen als graue Werte. Mit der Zusatzfunktion 3400-010 "Sensorüberwachung einstellbar" können diese Toleranzen eingestellt werden.

Hinweis: Funktionskontrolle aktiv. Graue Werte im Display sind nicht einstellbar.


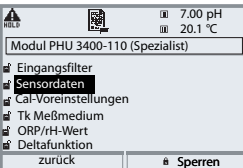
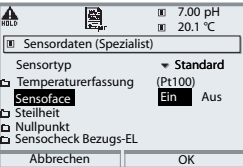
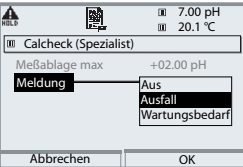
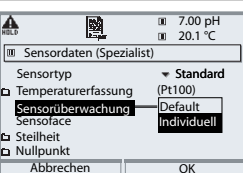
Parameter	Vorgabe	Auswahl / Bereich / Hinweise
Eingangsfiler • Impulsunterdrückung	Aus	Aus, Ein (Unterdrückung kurzer Eingangsstörungen)
Sensordaten • Sensortyp • Temperaturerfassung Temperaturfühler Meßtemperatur Cal-Temperatur • (Sensorüberwachung)* • Sensoface • Steilheit Nominell Min Max Meldung • Nullpunkt Nominell Min Max Meldung • Sensocheck Bezugs-El Nominell Min Max Meldung • Sensocheck Glas-El Nominell Min Max Meldung • Einstellzeit Einstellzeit Max Meldung • Calcheck MeßablageMax Meldung	Standard Pt 1000 manuell manuell (Default)* Ein 59.2 mV/pH 53.3 mV/pH 61.0 mV/pH Wartungsbedarf 07.00 pH 06.00 pH 08.00 pH Wartungsbedarf 5.0 kΩ 3.1 kΩ 100.0 kΩ Aus 120.0 MΩ 28.6 MΩ 350.0 MΩ Aus 0000 s Aus 3.20 pH Aus	Standard, ISFET, andere Pt100, Pt1000, NTC 8.55 kΩm, NTC30 kΩm (Sensor) auto, manuell: Vorgabewert +25.0 °C (Eingabe) auto, manuell: Vorgabewert +25.0 °C (Eingabe) (Default, Individuell)* Aus, Ein Eingabe nur bei Sensortyp "andere" möglich Eingabe nur mit Zusatzfunktion 3400-010 möglich Eingabe nur mit Zusatzfunktion 3400-010 möglich Aus, Ausfall, Wartungsbedarf Eingabe nur bei Sensortyp "andere" möglich Eingabe nur mit Zusatzfunktion 3400-010 möglich Eingabe nur mit Zusatzfunktion 3400-010 möglich Aus, Ausfall, Wartungsbedarf Eingabe nur bei Sensortyp "andere" möglich Eingabe nur mit Zusatzfunktion 3400-010 möglich Eingabe nur mit Zusatzfunktion 3400-010 möglich Aus, Ausfall, Wartungsbedarf (nicht bei Sensortyp ISFET) Eingabe nur bei Sensortyp "andere" möglich Eingabe nur mit Zusatzfunktion 3400-010 möglich Eingabe nur mit Zusatzfunktion 3400-010 möglich Aus, Ausfall, Wartungsbedarf Eingabe nur mit Zusatzfunktion 3400-010 möglich Aus, Ausfall, Wartungsbedarf Eingabe nur mit Zusatzfunktion 3400-010 möglich Aus, Ausfall, Wartungsbedarf

*) Parametereinstellung "Sensorüberwachung" ist nur mit der Zusatzfunktion 3400-010 sichtbar.

Parametrierung PHU 3400(X)-110

Sensordaten. pH-Sensorüberwachung einstellbar (Zusatzfunkt. SW 3400-010)

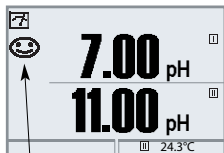
Hinweis: Funktionskontrolle aktiv

Menü	Display	Parameterauswahl
		Sensordaten s. a. linke Seite. Je nach Sensortyp werden Sensordaten voreingestellt. Grau dargestellte Daten können nicht verändert werden.
		Sensoface gibt aktuelle Hinweise zum Zustand des Sensors (Auswertung der Sensordaten). Große Abweichungen werden signalisiert. Sensocheck ist abschaltbar. Sensoface überwacht: Steilheit, Nullpunkt, Bezugsimpedanz (für ISFET-Sensoren) Glasimpedanz (Meßketten), Einstellzeit und Calcheck. Die Toleranzgrenzen sind im Display grau dargestellt.
		Bei Toleranzüberschreitung kann eine NAMUR-Meldung wahlweise als Ausfall oder als Wartungsbedarf ausgelöst werden.
		Sensorüberwachung einstellbar (Zusatzfunktion SW 3400-010 über TAN aktivieren). Sensorüberwachung auf "Individuell" einstellen. Die Toleranzgrenzen der Parameter erscheinen schwarz und lassen sich einstellen. Bei Einstellung "Default" werden die vom Gerät berechneten Grenzen verwendet.

Calcheck

Prüft ständig den Abstand zwischen Kalibrierpuffern und Meßwerten.


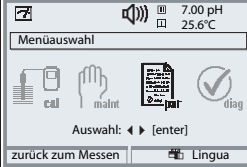
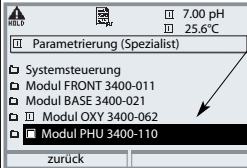
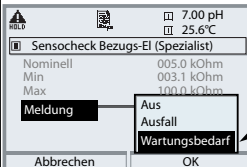
Grafische Anzeige zum Zustand des Sensors
 Sensocheck muß in der Parametrierung aktiviert sein



Sensocheck - Sensorüberwachung

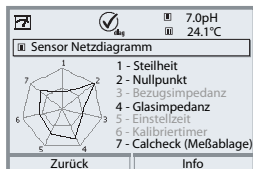
Modul Sensocheck-Funktion
 PH/ORP: automatische Überwachung von
 Glas- und Bezugselektrode

Die Sensoface-Piktogramme geben Diagnose-Hinweise auf Verschleiß und Wartungsbedarf des Sensors ("freundlich" - "neutral" - "traurig").

Menü	Display	Sensocheck aktivieren
	 <p>Menüauswahl</p> <p>Auswahl: ◀ ▶ [enter]</p> <p>zurück zum Messen Lingua</p>	Menüauswahl aufrufen Parametrierung wählen Paßzahl eingeben (Spezialist)
	 <p>Parametrierung (Spezialist)</p> <p>Systemsteuerung</p> <ul style="list-style-type: none"> Modul FRONT 3400-011 Modul BASE 3400-021 Modul OXY 3400-062 Modul PHU 3400-110 <p>zurück</p>	Modul ("PH") auswählen Bestätigen mit enter
	 <p>Sensocheck Bezugs-El (Spezialist)</p> <p>Nominell 005.0 kOhm</p> <p>Min 003.1 kOhm</p> <p>Max 100.0 kOhm</p> <p>Meldung Aus Ausfall Wartungsbedarf</p> <p>Abbrechen OK</p>	Auswahl "Sensordaten", Bestätigen mit enter . Anschließend "Sensocheck Bezugs-El." wählen (Abb.) Funktion zuordnen und mit enter bestätigen.

Sensoface ist "traurig" ...

Im Menü "Diagnose / Modul PH / Sensor Netzdiagramm" werden alle aktuellen Sensorparameter grafisch dargestellt.



Sensor Netzdiagramm

Menü "Diagnose / Modul PH / Sensor Netzdiagramm".

Auf einen Blick können Toleranzüberschreitungen wahrgenommen werden. Parameter im kritischen Bereich (innerer Kreis) blinken. Grau dargestellte Parameter sind im Parametrieremenü ausgeschaltet oder entfallen für die aktuelle Sensorwahl.

Sensoface-Kriterien

Parameter	Standard*	kritischer Bereich
Steilheit	59,2	< 53,3 bzw. > 61
Nullpunkt	7.00	< 6,00 bzw. > 8,00
Bezugsimpedanz	Rcal **	< 0,3 Rcal bzw. > 3,5 Rcal
Glasimpedanz	Rcal **	< 0,6 Rcal bzw. > 100 K Ω + 0,5 Rcal
Einstellzeit Fein Mittel Grob		120 s 80 s 60 s
Kalibriertimer		wenn 80 % abgelaufen
Calcheck (Meßablage)		Abweichung Meßwert vom Puffer > 3,2 pH

* Gilt für Standard-Elektroden mit pH = 7,00.

** Rcal wird während der Kalibrierung ermittelt

Parametrierung PHU 3400(X)-110

Cal-Voreinstellungen

Hinweis: Funktionskontrolle aktiv

Parameter	Vorgabe	Auswahl / Bereich
Cal-Voreinstellung • Calimatic-Puffer	Knick	Knick: 2.00 4.01 7.00 9.21 Mettler-Toledo: 2.00 4.01 7.00 9.21 Merck/Riedel: 2.00 4.00 7.00 9.00 12.00 DIN 19267: 1.09 4.65 6.79 9.23 12.75 NIST Standard: 4.006 6.865 9.180 NIST Technisch: 1.68 4.00 7.00 10.01 12.46
• Driftkontrolle	Standard	Fein: 1,2 mV/min (Abbruch nach 180 s) Standard: 2,4 mV/min (Abbruch nach 120 s) Grob: 3,75 mV/min (Abbruch nach 90 s)
• Kalibriertimer Kalibriertimer Kalibriertimer adaptiv	0000h (aus) Aus	Aus, Eingabe Aus, Ein
• Cal-Toleranzband-Kontrolle	Aus	Aus, Ein: Toleranzband Npkt +00.20 pH (Eingabe) Toleranzband Sth +002.0 mV/pH (Eingabe)

Cal-Toleranzband


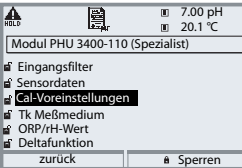
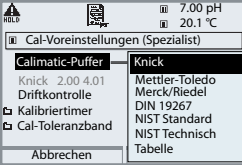
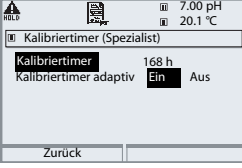
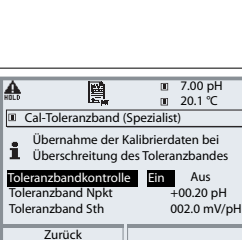
Jede Kalibrierung wird ins Cal-Toleranzband als Kalibrierung ohne Übernahme eingetragen. Erfolgt innerhalb von 5 Minuten eine zweite Kalibrierung wird der letzte Eintrag überschrieben, wenn dieser Eintrag keine Justierung war. Justieren heißt, der letzte Eintrag wird als Justierung markiert, für Nullpunkt und Steilheit werden die Toleranzband-Grenzen neu berechnet. Ist "Cal-Toleranzband" eingeschaltet und Nullpunkt oder Steilheit der Kalibrierdaten (nicht der Justierdaten!) liegen außerhalb der Toleranzband-grenzen, wird eine Meldung erzeugt. Innerhalb der Kalibrierung wird beim Anzeigen des Kalibrierdatensatzes die Meldung "Toleranzband überschritten! Justierung wird empfohlen." eingeblendet.

Steuerung über Unical 9000(X): Daten werden bei eingeschaltetem Cal-Toleranzband nur übernommen, wenn die durch Cal-Toleranzband festgelegten Grenzen überschritten werden.

Parametrierung PHU 3400(X)-110

Cal-Voreinstellungen: Calimatic-Puffer, Kalibriertimer, Cal-Toleranzband

Hinweis: Funktionskontrolle aktiv

Menü	Display	Cal-Voreinstellungen
		Calimatic-Puffer Für die automatische Kalibrierung muß der verwendete Puffersatz parametrisiert werden. Zur Kalibrierung müssen dann Pufferlösungen aus diesem Puffersatz verwendet werden; die Reihenfolge ist beliebig. Der ausgewählte Puffersatz mit den Nennwerten der einzelnen Pufferlösungen wird grau dargestellt. Im Menü Calimatic-Puffer sind alle verfügbaren Puffersätze aufgeführt. Puffersatzauswahl mit enter .
		
		Kalibriertimer Eingabe eines Zeitraumes bis zur nächsten Kalibrierung. Adaptiver Kalibriertimer Verkürzt automatisch bei hoher Beanspruchung der Meßkette (Temperatur, extreme pH-Werte) den Zeitraum bis zur nächsten Kalibrierung.
		Cal-Toleranzband Wenn das hier festzulegende Toleranzband (Nullpunkt, Steilheit) überschritten wurde, wird eine Meldung generiert.

Parametrierung PHU 3400(X)-110

Voreinstellung und Auswahlbereich


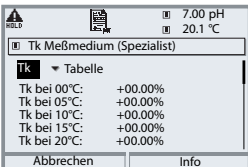
Hinweis: Funktionskontrolle aktiv

Parameter	Vorgabe	Auswahl / Bereich
Tk Meßmedium • Tk-Verrechnung	Aus	Aus, linear, Reinstwasser, Tabelle, linear: Temperaturfaktor +XX.XX %/K eingeben
ORP/rH-Wert • Bezugsselektrode • ORP-Umrechng. auf SWE • rH mit Faktor berechnen	Ag/AgCl, KCl 1mol/l Nein Nein	Ag/AgCl, KCl 3mol/l Hg, Ti/TiCl, KCl 3.5mol/l Hg/Hg ₂ SO ₄ , K ₂ SO ₄ ges Nein, Ja Nein, Ja, Eingabe Faktor
Deltafunktion • Deltafunktion	Aus	Aus, pH, mV+ORP bzw. rH: Eingabe Deltawert

Parametrierung PHU 3400(X)-110

Tk Meßmedium

Hinweis: Funktionskontrolle aktiv

Menü	Display	Tk Meßmedium (Parameterswahl S. 56)
		Tk Meßmedium Zur Auswahl stehen: <ul style="list-style-type: none"> • linear (Eingabe Tk-Koeffizient) • Reinstwasser • Tabelle.
		Bei Meßmedien mit einem bekannten Temperaturgang des pH-Wertes kann der pH-Ausgangswert über eine Tabelle korrigiert werden. Der Tk kann für Temperaturen zwischen 0 und +95 °C in Schritten zu 5 °C eingegeben werden. Der pH-Ausgangswert wird dann abhängig von der Meßtemperatur um den entsprechenden Tk-Wert korrigiert.
		Zwischen den Tabellenwerten wird linear interpoliert. Bei Temperaturunter- bzw. -überschreitung (< 0 °C oder > +95 °C) wird mit dem letzten Tabellenwert gerechnet. Bei gleichzeitig aktivierter Deltafunktion (siehe Seite 56) und Tk-Korrektur wird zuerst die Tk-Korrektur vorgenommen und dann der Deltawert abgezogen.
		Wenn die Tk-Korrektur für Meßmedium eingeschaltet ist, erscheint im Meßmodus "Tk" im Display.

Parametrierung PHU 3400(X)-110

Tk Meßmedium - lineare Temperaturkompensation des Meßmediums

Temperaturkompensation des Meßmediums

Lineare Temperaturkompensation, Bezugstemperatur fest 25 °C

$$\text{pH}_{(25\text{ °C})} = \text{pH}_M + \text{TC}/100 \% (25\text{ °C} - T_M)$$

$\text{pH}_{(25\text{ °C})}$ = pH-Wert kompensiert auf 25 °C

pH_M = gemessener pH-Wert (temperaturrichtig)


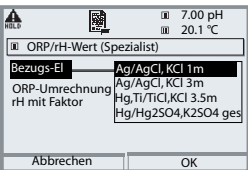
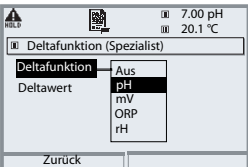
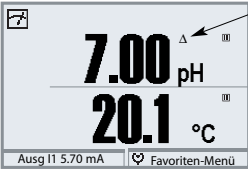
TC = Temperaturfaktor [%/K]

T_M = gemessene Temperatur [° C]

Parametrierung PHU 3400(X)-110

ORP/rH-Wert, Deltafunktion, Meldungen

Hinweis: Funktionskontrolle aktiv

Menü	Display	ORP/rH-Wert, Deltafunktion, Meldungen (Auswahl S. 54)
		ORP/rH-Wert <ul style="list-style-type: none"> • Auswahl Bezugselektrodentyp: Ag/AgCl, KCl 1 mol/l (Silber/Silberchlorid) Ag/AgCl, KCl 3 mol/l (Silber/Silberchlorid) Hg, Ti/TiCl, KCl 3,3 mol/l (Thalamid) Hg/Hg₂SO₄, K₂SO₄ gesättigt (Quecksilbersulfat) • ORP-Umrechnung auf SWE • rH mit Faktor berechnen
		Deltafunktion Bei Vorgabe eines Deltawertes bildet das Meßsystem die Differenz $\text{Ausgangswert} = \text{Meßwert} - \text{Deltawert}$
		Alle Ausgänge werden vom Ausgangswert gesteuert, die Anzeigen stellen den Ausgangswert dar. Bei gleichzeitig aktivierter Deltafunktion und Tk-Korrektur wird zuerst die Tk-Korrektur vorgenommen und dann der Deltawert abgezogen. Wenn die Deltafunktion eingeschaltet ist, erscheint im Meßmodus "Δ" im Display.

Parametrierung PHU 3400(X)-110

Meldungen: Voreinstellung und Auswahlbereich

Hinweis: Funktionskontrolle aktiv

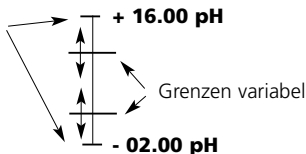
Parameter	Vorgabe	Auswahl / Bereich
Meldungen <ul style="list-style-type: none"> • pH-Wert • ORP-Wert • rH-Wert • Temperatur • mV-Wert 	Grenzen max. Aus Aus Grenzen max. Aus	Aus, Gerätegrenzen max., Grenzen variabel* Aus, Gerätegrenzen max., Grenzen variabel* Aus, Gerätegrenzen max., Grenzen variabel* Aus, Gerätegrenzen max., Grenzen variabel* Aus, Gerätegrenzen max., Grenzen variabel* *) Bei Auswahl von "Grenzen variabel" sind parametrierbar: <ul style="list-style-type: none"> • Ausfall Limit Lo • Warnung Limit Lo • Warnung Limit Hi • Ausfall Limit Hi

Gerätegrenzen

- Gerätegrenzen max.
- Grenzen variabel:

Maximaler Meßbereich des Gerätes
Wertvorgabe für Meßbereich














Gerätegrenzen max



Parametrierung PHU 3400(X)-110

Meldungen

Hinweis: Funktionskontrolle aktiv

Menü	Display	Meldungen
	  <div>7.00 pH 20.1 °C</div> <div>Meldungen (Spezialist)</div> <div>Meldungen pH-Wert</div> <div>Meldungen ORP-Wert</div> <div>Meldungen rH-Wert</div> <div>Meldungen Temperatur</div> <div>Meldungen mV-Wert</div> <div>Zurück</div>	Meldungen Alle vom Meßmodul ermittelten Parameter können Meldungen erzeugen. • Gerätegrenzen max: Meldungen werden erzeugt, wenn die Meßgröße (z.B. pH-Wert) außerhalb des Meßbereiches liegt. Das Symbol "Ausfall" erscheint im Display, der NAMUR-Kontakt Ausfall wird aktiviert (Modul BASE, Liefereinstellung: Kontakt K4, Ruhekontakt). Die Stromausgänge können eine 22 mA-Meldung ausgeben (parametrierbar). • Grenzen variabel: Für die Meldungen "Ausfall" bzw. "Warnung" können Ober- und Untergrenzen definiert werden, bei denen eine Meldung erzeugt wird. • Displaysymbole Meldungen:  Ausfall (Ausfall Limit Hi/Hi/Lo/Lo)  Wartung (Warnung Limit Hi/Lo)
	  <div>7.00 pH 20.1 °C</div> <div>Meldungen pH-Wert (Spezialist)</div> <div>Überwachung</div> <div>Aus Gerätegrenzen max</div> <div>Grenzen variabel</div> <div>Abbrechen</div> <div>OK</div>	
	  <div>7.00 pH 20.1 °C</div> <div>Meldungen (Spezialist)</div> <div>Überwachung ▼ Grenzen variabel</div> <div>Ausfall Limit Lo -02.00 pH</div> <div>Warnung Limit Lo -02.00 pH</div> <div>Warnung Limit Hi +16.00 pH</div> <div>Ausfall Limit Hi +16.00 pH</div> <div>Zurück</div> <div>OK</div>	
 <div>diag</div>	   <div>7.00 pH 22.3 °C</div> <div>Meldungsliste</div> <div>Ausf Temperatur Meßbereich</div> <div>Ausf pH Meßbereich</div> <div>Zurück</div>	Diagnose-Menü Wechseln Sie zum Diagnose-Menü, wenn die Symbole "Wartung" oder "Ausfall" im Display blinken. Die Meldungen werden im Menüpunkt "Meldungsliste" angezeigt.

Kopiervorlage PHU 3400(X)-110

Parametersatz: Eigene Einstellungen

Meßstelle:

Parametersatz:

parametriert am/von:

Modul PHU 3400-110 Parameter	Satz A	Satz B
EingangsfILTER Impulsunterdrückung		
Sensortyp		
Temperaturfühler		
(Sensorüberwachung)*		
Sensoface		
Nominelle Steilheit		
Nomineller Nullpunkt		
Sensocheck Bezugs-El		
Sensocheck Glas-El		
Einstellzeit		
Calcheck		

Modul PHU 3400-110 Parameter	Satz A	Satz B
Calimatic-Puffer		
Driftkontrolle		
Kalibriertimer		
adaptiver Kalibriertimer		
Cal-Toleranzband-Kontrolle		
Tk Verrechnung		
ORP/rH-Wert: Bezugselektrode		
ORP-Umrechnung auf SWE		
rH mit Faktor berechnen		
Deltafunktion		
Meldungen pH-Wert		
Meldungen ORP-Wert		
Meldungen rH-Wert		
Meldungen Temperatur		
Meldungen mV-Wert		

*) Parametereinstellung "Sensorüberwachung" ist nur mit der Zusatzfunktion 3400-010 sichtbar.

Meßverfahren

Kontinuierliche Messung

Die Sonde befindet sich im Prozeß und wird zur Reinigung / Kalibrierung aus dem Prozeß gefahren.

Kurzzeitmessung

(Intervallmessung, Probennahme, Sample-Mode ...)

Nach Reinigung / Kalibrierung verbleibt die Sonde in der Kalibrierkammer und fährt nur nach Aufforderung in den Prozeß zum Messen.

Inbetriebnahme-Programm

Parametrierung: Das Inbetriebnahme-Programm

Zum Abschluß der Parametrierung / Menüpunkt "Installation" erscheint der Menüpunkt "Inbetriebnahme". Nachdem alle anderen Parametrierschritte ausgeführt wurden, bestätigen Sie mit "Ja".

Im Anschluß führen die zuvor parametrierten Pumpen die zur vollständigen Füllung der Mediensläuche erforderliche Anzahl Hubbewegungen aus.

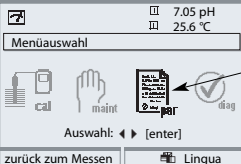

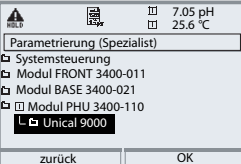
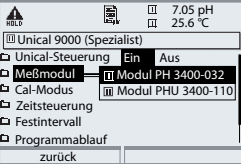
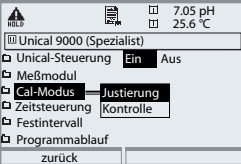
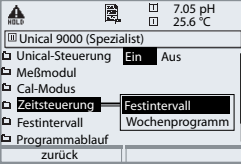
Die notwendigen Spülzyklen werden automatisch eingeleitet.


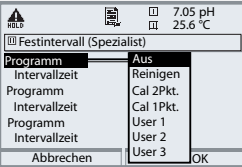
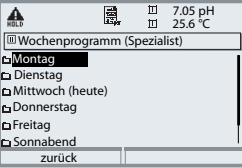

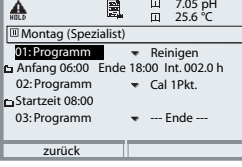
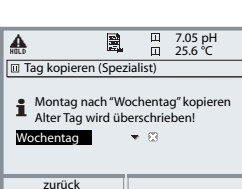
Parametrierung UNICAL 9000(X)

Funktionsumfang

Parametrierung	Einstellmöglichkeit	Beschreibung Seite:
Steuerung	- Ein / Aus	66
Kalibriermodus* ("Cal-Modus")	- Kontrolle / Justierung	
Zeitsteuerung	- Festintervall / Wochenprogr.	
Programmablauf	- Reinigen - 2-Punkt-Kalibrierung - 1-Punkt-Kalibrierung - User-Programme (3) - SERVICE-Programm	67 68
Installation		74
- Meßverfahren	- Kontinuierlich / Kurzzeit	
- ext. Steuerung (PLS)	- ein / aus	
- Zugangscode Handsteuerung		
- Sonde	- Typ - Verfahrzeit - Sicherheitsventil - Sperrwasser - Hohlraumspülung (Ceramit) - Intervall - Spülzeit - Verschleißzähler max.	
- Spülwasser (Überwachung)	- Aus/Prozeßwert / Temperatur	
- Medienadapter (3) (2x Dosierpumpe, 1x Reinigungsventil)	- Medium - Fördermenge - Restfördermenge - Überwachung Medium (Aus/Prozeßwert / Temperatur)	
- Zusatzmedien (2)	- Medium - Überwachung Medium (Aus/Prozeßwert / Temperatur)	
- Inbetriebnahme		62

* "Auswahl Meßmodul" erscheint zusätzlich, wenn neben dem Modul PHU 3400(X)-110 weitere pH-Meßmodule gesteckt sind und der in die Sonde eingebaute Sensor mit einem dieser Meßmodule betrieben wird

Menü	Display	Parametrierung UNICAL 9000
		Parametrierung aufrufen Aus dem Meßmodus heraus: Taste menu drücken: Menüauswahl. Parametrierung mit Pfeiltasten wählen, mit enter bestätigen.
		Parametrierung: "Unical 9000" auswählen
		Meßmodul auswählen Auswahl des zur Auswertung mit der Unical-Steuerung vorgesehenen pH-Meßmoduls (Auswahl nur dann möglich, wenn mehrere pH-Meßmodule im System vorhanden sind).
		Cal-Modus auswählen <ul style="list-style-type: none"> • Justierung: Die während einer Kalibrierung ermittelten Werte werden übernommen • Kontrolle: Die während einer Kalibrierung ermittelten Werte werden protokolliert, aber nicht übernommen
		Zeitsteuerung <ul style="list-style-type: none"> • Festintervall (3): Zeitvorgaben (000.0 h ... xxx.x h) (Beachte: 000.1 h = 6 min) • Wochenprogramm: nach Wochentag

Menü	Display	Parametrierung Zeitsteuerung
		Zeitsteuerung Festintervall "Festintervall" erlaubt die Auswahl von bis zu drei Programmen. Jedem Programm kann eine individuelle Intervallzeit zugeordnet werden.
		Zeitsteuerung Wochenprogramm Die Auswahl ermöglicht zunächst Anzeigen, Bearbeiten und Kopieren.
		Anzeigen gibt eine grafische Darstellung der eingerichteten Programmabläufe über den Tag
		Bearbeiten ermöglicht die Auswahl von bis zu 10 Programmen pro Tag und die Wahl des Programmablaufs: "Einzelstart" oder "Intervall" (das Programm wird innerhalb einer Anfangs- und Endzeit mit einem vorzugebenden Intervall ausgeführt).
Knick >		Kopieren erlaubt die Übernahme der eingerichteten Tagesprogramme für einen anderen Wochentag. (Diese können später modifiziert werden)

Parametrierung: Programmabläufe

Standardprogramme (Liefereinstellungen)

Reinigen (kontinuierlich, Medienüberwachung aus)

<u>Displaytext:</u>	<u>Zeit (s)</u>
---------------------	-----------------

01: Sonde in SERVICE	
02: Reiniger	0003 s
03: Spülwasser Ein	0010 s
04: Spülwasser Aus	0002 s
05: Sonde in MESSEN	
06: Wartezeit	0005 s
07: Prog.Ende	

Cal 2Pkt. (kontinuierlich, Medienüberwachung aus)

<u>Displaytext:</u>	<u>Zeit (s)</u>
---------------------	-----------------

01: Sonde in SERVICE	
02: Reiniger	0003 s
03: Spülwasser Ein	0010 s
04: Spülwasser Aus	0002 s
05: Puffer 7.00	0000 s
06: Cal Puffer 1	
07: Spülwasser Ein	0010 s
08: Spülwasser Aus	0002 s
09: Puffer 4.01	0000 s
10: Cal Puffer 2	
11: Spülwasser Ein	0010 s
12: Spülwasser Aus	0002 s
13: Sonde in MESSEN	
14: Wartezeit	0005 s
15: Prog.Ende	

Parametrierung: Programmabläufe

Standardprogramme (Liefereinstellungen)

Cal 1Pkt. (kontinuierlich, Medienüberwachung aus)

<u>Displaytext:</u>	<u>Zeit (s)</u>
01: Sonde in SERVICE	
02: Reiniger	0003 s
03: Spülwasser Ein	0010 s
04: Spülwasser Aus	0002 s
05: Puffer 7.00	0000 s
06: Cal Puffer 1	
07: Spülwasser Ein	0010 s
08: Spülwasser Aus	0002 s
09: Sonde in MESSEN	
10: Wartezeit	0005 s
11: Prog.Ende	

User 1: Kopie von Cal 2Pkt.

User 2: Kopie von Cal 2Pkt.

User 3: Kopie von Cal 2Pkt.

Parametrierung: Programmabläufe

Standardprogramme (Liefereinstellungen)

Messen (Kurzzeit, Medienüberwachung aus)

<u>Displaytext:</u>	<u>Zeit (s)</u>
01: Spülwasser Ein	0010 s
02: Spülwasser Aus	0002 s
03: Sonde in MESSEN	
04: Wartezeit	0005 s
05: Messzeit	0030 s
06: Sonde in SERVICE	
07: Reiniger	0003 s
08: Spülwasser Ein	0010 s
09: Spülwasser Aus	0002 s
10: Prog.Ende	

Cal 2Pkt. (Kurzzeit, Medienüberwachung aus)

<u>Displaytext:</u>	<u>Zeit (s)</u>
01: Spülwasser Ein	0010 s
02: Spülwasser Aus	0002 s
03: Pumpe 1	0000 s
04: Puffer 7.00	
05: Spülwasser	0010 s
06: Spülwasser	0002 s
07: Pumpe 2	0000 s
08: Puffer 4.01	
09: Spülwasser Ein	0010 s
10: Spülwasser Aus	0002 s
11: Prog.Ende	

Parametrierung: Programmabläufe

(Liefereinstellungen)

Cal 1Pkt. (Kurzzeit, Medienüberwachung aus)


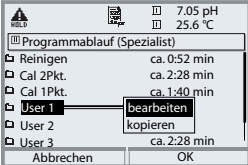
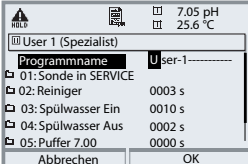
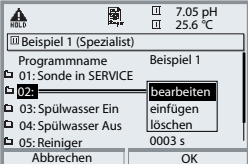
Displaytext:	Zeit (s)
01: Spülwasser Ein	0010 s
02: Spülwasser Aus	0002 s
03: Pumpe 1	0000 s
04: Puffer 7.00	
05: Spülwasser Ein	0010 s
06: Spülwasser Aus	0002 s
07: Prog.Ende	


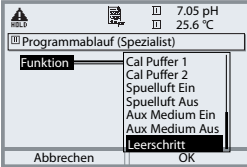
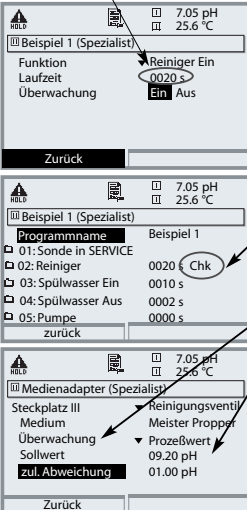
Parametrierung: Serviceprogramm

(Liefereinstellungen)

Service

Displaytext:	Zeit (s)	Sondenposition
01: Sonde in SERVICE		
02: Reiniger	0003 s	Messen -> Service
03: Spülwasser Ein	0010 s	
04: Spülwasser Aus	0002 s	
05: Spülluft Ein	0005 s	
06: Spülluft Aus	0002 s	
07: Warteposition		 Service Position
08: Spülwasser Ein	0010 s	
09: Spülwasser Aus	0002 s	
10: Sonde in MESSEN		
11: Wartezeit	0005 s	Service -> Messen
12: Prog.Ende		

Menü	Display	Parametrierung Programmablauf
		<p>Programmablauf einrichten</p> <p>Parametrierung / Unical 9000 / Programmablauf / User 1: "Bearbeiten" auswählen mit Pfeiltasten, bestätigen mit enter</p>
		<p>Programmnamen vergeben</p> <p>Mit Hilfe der Pfeiltasten kann ein neuer Programmname festgelegt werden. Bestätigung des Namens mit enter</p>
		<p>Programmschritt ändern</p> <p>Auswahl des zu ändernden Programmschritts mit Pfeiltasten. Nach Betätigung von enter erscheint die Auswahlmöglichkeit "bearbeiten, einfügen, löschen".</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bearbeiten: Ermöglicht die Auswahl einer Funktion • Einfügen: Fügt einen Leerschritt oberhalb des aktuellen Programmschrittes ein und ermöglicht anschließend – über "bearbeiten" des Leerschritts – die Auswahl einer Funktion • Löschen: Der Programmschritt wird gelöscht

Menü	Display	<ul style="list-style-type: none"> • Funktion einrichten • Überwachung aktivieren
	 <p>Zeitangaben sind bei Ventilfunktionen die Laufzeit, bei Pumpen die Einwirkzeit</p>	<h3>Funktion einrichten</h3> <p>Aus der Liste mit Pfeiltasten auswählen, bestätigen mit enter</p> <ul style="list-style-type: none"> • Funktionen: <ul style="list-style-type: none"> Programm Ende Sonde in SERVICE Sonde in MESSEN Spülwasser Ein Spülwasser Aus Wartezeit Puffer 7.00 --- Text bei Installation editierbar Puffer 4.01 --- Text bei Installation editierbar Reiniger - - - -Text bei Installation editierbar Cal Puffer 1 Cal Puffer 2 Spülluft Ein - - - Text bei Installation editierbar Spülluft Aus - - - Text bei Installation editierbar Aux Medium Ein - - - Text bei Installation editierbar Aux Medium Aus - - - Text bei Installation editierbar
		<h3>Überwachung aktivieren (S. 75)</h3> <p>Die verwendeten Medien können bei einigen Funktionen in der Kalibrierkammer überwacht werden ("Überwachung: Ein"). (z.B. Reiniger, Puffer, Spülwasser...).</p> <p>Der betreffende Programmschritt erhält dann den Vermerk "Chk".</p> <p>Voraussetzung ist in jedem Fall, daß im Menüpunkt "Installation" eine Überwachung des betreffenden Mediums auf Temperatur bzw. Prozeßwert mit gültigen Toleranzgrenzen eingestellt wurde bzw. wird – sonst ist die betreffende Zeile ausgeblendet.</p>

Parametrierung: Installation

Funktionsumfang Parametrierung UNICAL 9000

Installation	Voreinstellung	Einstellmöglichkeit
• Meßverfahren	Kontinuierlich	(Kurzzeit)
• Ext. Steuerung (PLS) - Signalpegel Eingänge (Bin1..3, M/S, A/M) - Signalpegel Ausgänge:	Ein aktiv: 10 ... 30 V Arbeit N/O	(Aus) (aktiv: 10 ... 30 V / aktiv < 2V) (Arbeit N/O / Ruhe N/C)
• Handsteuerung	Vorgabe Zugangscode für die Handsteuerung (im Menü WARTUNG)	
• Sonde - Sondentyp - Verfahrenszeit max. - Sicherheitsventil - Sperrwasser - Hohlraumspülung - Intervall - Spülzeit - Verschleißzähler	Ceramat 0006 s Nein Aus Intervall 0001.0 h 05 s 0000	(InTrac / andere) (Ja) (Ein) (Kontinuierlich / Aus) (max.1000)
• Spülwasser - Überwachung - Sollwert - zul Abweichung	Aus +07.00 pH 01.00 pH	(Prozeßwert/Temperatur)
• Medienadapter - Steckplatz I ... III - Medium: - Fördermenge - Restfördermenge - Überwachung - Sollwert - zul Abweichung	--- --- 25 ml 500 ml Aus 07.00 pH 0.50 pH	“Dosierpumpe” bzw. “Aus” (z.B. “Puffer 7.00”) (50 / 75 / 100 ml) (0 / 250 ml) (Prozeßwert/Temperatur) (Prozeßmedium bzw. Temperatur)
• Zusatzmedien - Zusatzmedium 1 - Zusatzmedium 2	Aus Aus	(Ein - dann mit Überwachung) (Ein - dann mit Überwachung)
• Inbetriebnahme	Nein	Ja / Nein

Medienüberwachung einrichten

Menü Parametrierung / Unical 9000 / Installation


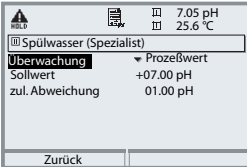
Medienüberwachung

Zur lückenlosen Systemkontrolle können die verwendeten Medien (Pufferlösungen, Reinigungslösung, Spülwasser, Heißdampf ...) in der Kalibrierkammer auf die Einhaltung eines vorzugebenden pH-Wertes (bzw. einer Temperatur) überwacht werden. Damit ist sichergestellt, daß die erwarteten Medien auch in der Kalibrierkammer der Sonde ankommen.

Vertauschte oder verfälschte Medien oder Medien mit falscher Temperatur werden erkannt. Eine Meldung wird ausgelöst. Werden vor einem Kalibrier-schritt fehlerhafte Medien erkannt, wird die Kalibrierung nicht ausgeführt.

Achtung!

Bei Medienüberwachung auf den pH-Wert müssen Nullpunkt und Steilheitsveränderung der Meßkette berücksichtigt werden, die zulässige Abweichung darf daher nicht zu klein gewählt werden!

Menü	Display	Medienüberwachung einrichten
		<p>Die Medienüberwachung kann im Menü "Parametrierung / Unical 9000 / Installation" eingestellt werden für:</p> <ul style="list-style-type: none">• Spülwasser• Kalibrierpuffer bzw. Reiniger (... im Menüpunkt Medienadapter)• Zusatzmedien <p>Medien können auf Einhaltung des pH-Wertes bzw. der Temperatur überwacht werden. Die "zulässige Abweichung" sollte hierbei nicht zu eng gewählt werden. Die erforderliche Mindesteinstellzeit wird bei der Einrichtung der Anwendungsprogramme automatisch berücksichtigt.</p>

Kopiervorlage PHU 3400(X)-110 Teil 2

Einstellungen Unical 9000(X)

Meßstelle:

parametriert am/von:

Parameter	Einstellung
Meßmodul	
Kalibriermodus	
Zeitsteuerung	
Festintervall / Wochenprogramm	
Programm 1	
Intervallzeit 1	
Programm 2	
Intervallzeit 2	
Programm 3	
Intervallzeit 3	

Kopiervorlage PHU 3400(X)-110 Teil 3

Einstellungen Unical 9000(X Parameter Wochentag
(Kopiervorlage nutzbar für jeden Wochentag. Je Wochentag sind
max. 10 Programme einstellbar)

Parameter Wochenprogramm	Einstellung
Wochentag	
Programm Nr.	<input type="checkbox"/> Einzelstart <input type="checkbox"/> Intervall
Anfang	
Ende	
Intervall	
Programm Nr.	<input type="checkbox"/> Einzelstart <input type="checkbox"/> Intervall
Anfang	
Ende	
Intervall	
Programm Nr.	<input type="checkbox"/> Einzelstart <input type="checkbox"/> Intervall
Anfang	
Ende	
Intervall	

Kopiervorlage PHU 3400(X)-110 Teil 4

Einstellungen Unical 9000(X): Eigener Programmablauf (für User 1, User 2, ...)
Eine Kopie je Programm. Je Programm sind max. 30 Schritte sind möglich.

Programm

parametriert am/von:

Schritt	Funktion	Zeit	Medientest
01			
02			
03			
04			
05			
06			
07			
08			
09			
10			

Kopiervorlage PHU 3400(X)-110 Teil 5

Einstellungen Unical 9000(X): Installation

parametriert am/von:

Parameter	Einstellung
Meßverfahren	
ext. Steuerung (PLS)	
Zugangscode Handsteuerung	
Sondentyp	
Verfahrzeit	
Sicherheitsventil	
Sperrwasser	
Hohlraumspülung (Cerammat)	
- Intervall	
- Spülzeit	
Verschleißzähler max.	
Spülwasser (Überwachung)	

Kopiervorlage PHU 3400(X)-110 Teil 6

Einstellungen Unical 9000(X): Installation Medienadapter

parametriert am/von:
















Parameter	Einstellung
Medienadapter Steckplatz I	
Medium	
Fördermenge	
Restfördermenge	
Überwachung Medium	
Sollwert / zul. Abweichung	
Medienadapter Steckplatz II	
Medium	
Fördermenge	
Restfördermenge	
Überwachung Medium	
Sollwert / zul. Abweichung	













Kopiervorlage PHU 3400(X)-110 Teil 7

Einstellungen Unical 9000(X): Installation Medienadapter

parametriert am/von:


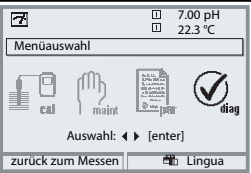
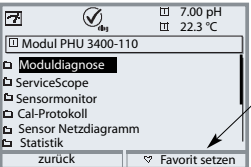
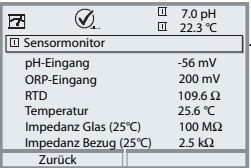
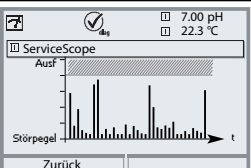
Parameter	Einstellung
Medienadapter Steckplatz III	
Medium	
Überwachung Medium	
Sollwert / zul. Abweichung	
Zusatzmedium 1	
Medium	
Überwachung Medium	
Sollwert / zul. Abweichung	
Zusatzmedium 2	
Medium	
Überwachung Medium	
Sollwert / zul. Abweichung	

Symbol	Erläuterung der für das Modul PHU 3400(X)-110 wichtigen Piktogramme
	Gerät befindet sich im Meßmodus
	Gerät befindet sich im Kalibrier-Modus. Funktionskontrolle ist aktiv.
	Gerät befindet sich im Wartungs-Modus. Funktionskontrolle ist aktiv.
	Gerät befindet sich im Parametrier-Modus. Funktionskontrolle ist aktiv.
	Gerät befindet sich im Diagnose-Modus
<div data-bbox="55 521 83 700" data-label="Text">NAMUR-Signale</div> <div data-bbox="107 499 135 524"></div> <div data-bbox="107 637 135 662"></div> <div data-bbox="107 681 135 706"></div>	<p>Funktionskontrolle. Der NAMUR-Kontakt "Funktionskontrolle" ist aktiv, (Lieferzustand: Modul BASE, Kontakt K2, Arbeitskontakt). Stromausgänge wie parametrier:</p> <ul style="list-style-type: none"> • aktueller Meßwert: der aktuelle Meßwert erscheint am Stromausgang • letzter Meßwert: der zuletzt gemessene Meßwert wird am Stromausgang gehalten • fix 22 mA.: der Stromausgang liefert 22 mA <p>Ausfall. Der NAMUR-Kontakt "Ausfall" ist aktiv (Lieferzustand: Modul BASE, Kontakt K4, Ruhekontakt). Abruf auslösender Meldung: Diagnosemenü/Meldungsliste</p> <p>Wartung. Der NAMUR-Kontakt "Wartungsbedarf" ist aktiv (Lieferzustand: Modul BASE, Kontakt K2, Arbeitskontakt). Abruf auslösender Meldung: Diagnosemenü/Meldungsliste</p>
 man	Temperatur über manuelle Eingabe
	Eine Kalibrierung wird ausgeführt (Fortschrittsanzeige)
	Kalibrierung - eine Produktkalibrierung wurde im 1. Schritt ausgeführt. Die Eingabe der im Labor ermittelten Werte wird erwartet
Tk	Temperaturkompensation für Meßmedium ist aktiviert (linear/Reinstwasser/Tabelle)
Δ	Delta-Funktion aktiv. (Ausgangswert = Meßwert - Deltawert)
	Steht im Klartextdisplay vor einer Menügruppe: Zugang zur nächsten Menüebene durch enter
	Steht im Klartextdisplay vor einem Menüpunkt, wenn dieser vom Spezialisten für den Zugriff aus der Betriebsebene heraus gesperrt wurde.
	Bezeichnet den Modulsteckplatz (1, 2 oder 3) und ermöglicht so die eindeutige Zuordnung der Anzeige von Meßwerten/Parametern, z.B. bei gleichen Modultypen
	Anzeige des aktiven Parametersatzes (Im Gerät sind die Parametersätze A und B vorhanden; durch Zusatzfunktionen und SmartMedia-Card sind bis zu 5 weitere möglich)

Symbol	Erläuterung der für die Sondensteuerung UNICAL 9000(X) wichtigen Piktogramme
	Sonde befindet sich in Position MESSEN ("PROCESS")
	Sonde befindet sich in Position SERVICE
	Spülwasser aktiv
	Dosierpumpe am Medienadaptersteckplatz I aktiv.
	Dosierpumpe am Medienadaptersteckplatz II aktiv.
	Dosierpumpe am Medienadaptersteckplatz III aktiv.
	Zusatzmedium 1 aktiviert
	Zusatzmedium 2 aktiviert
	Ventil am Mediensteckplatz III aktiv
	Sonde in Position SERVICE
	Positionswechsel der Sonde
	Sonde in Position MESSEN ("PROCESS")


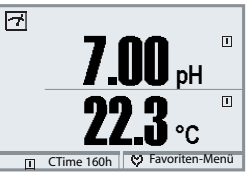

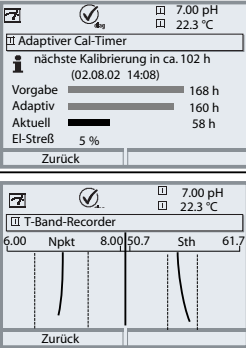
Diagnose PHU 3400(X)-110


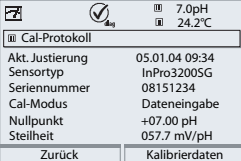
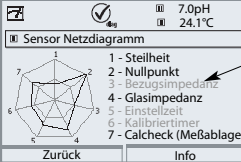
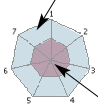
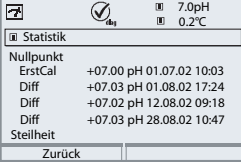
Moduldiagnose, Sensormonitor, ServiceScope

Menü	Display	Moduldiagnose, Sensormonitor, ServiceScope
		Diagnose aufrufen Aus dem Meßmodus heraus: Taste menu : Menüauswahl. Diagnose mit Pfeiltasten wählen, mit enter bestätigen. Anschließend Modul PHU wählen.
		Das Diagnosemenü gibt eine Übersicht der verfügbaren Diagnosefunktionen. Als "Favoriten" gesetzte <u>Meldungen</u> können direkt aus dem Meßmodus heraus über Softkey aufgerufen werden. Einstellung: Parametrierung / Systemsteuerung / Matrix Funktionssteuerung.
		Moduldiagnose Interner Funktionstest. Sensormonitor (Abb.) Zeigt die aktuell vom Sensor gelieferten Meßwerte. Wichtige Funktion zu Diagnose und Validierung! (Siehe auch unter Wartung)
		ServiceScope Überwachung des pH-Eingangssignals. Darstellung der Störpegel über der Zeit. Überschreitet der Störpegel die Ausfall-Grenze, wird zusätzlich eine Meldung generiert.

Diagnose PHU 3400(X)-110

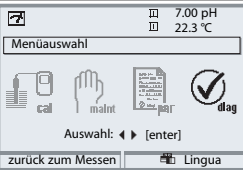
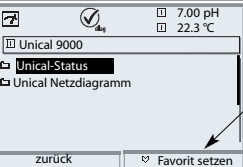
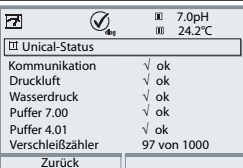
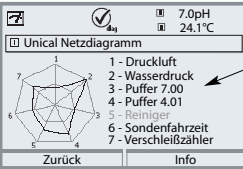
Kalibriertimer, Toleranzbandrecorder, Cal-Protokoll, Sensor-Netzdiagramm, Statistik

Menü	Display	Kalibriertimer, Toleranzbandrecorder
		<p>Kalibriertimer</p> <p>Der Kalibriertimer erzeugt bei Ablauf einer vorzugebenden Zeit (Parametrierung, Modul PHU, Cal-Voreinstellung) eine Warnmeldung als Hinweis auf erforderliche Neukalibrierung. Die bereits abgelaufene Zeit kann aus dem Meßmodus heraus über Softkey angezeigt werden (Nebenanzeige: "CTime").</p>
		<p>Adaptiver Kalibriertimer</p> <p>In Abhängigkeit vom Elektrodenstreß (Temperatur, pH-Wert) wird der Zeitraum bis zur nächsten Kalibrierung automatisch verkürzt.</p> <p>Toleranzbandrecorder</p> <p>Aufzeichnung der Toleranzbereiche für Nullpunkt und Steilheit über der Zeit. Wenn die bei einer Kalibrierung ermittelten Daten die Toleranzgrenzen überschreiten, wird die Meldung "Toleranzband überschritten, Justierung empfohlen" ausgegeben. Anzeige erfolgt grafisch bzw. als Liste. Das Toleranzband (Nullpunkt, Steilheit) wird in der Parametrierung vorgegeben (Modul PHU, Cal-Voreinstellung).</p>

Menü	Display	Cal-Protokoll, Sensor Netzdiagramm, Statistik
 diag	 <p>Cal-Protokoll</p> <p>Akt. Justierung 05.01.04 09:34 Sensortyp InPro3200SG Seriennummer 08151234 Cal-Modus Dateneingabe Nullpunkt +07.00 pH Steilheit 057.7 mV/pH</p> <p>Zurück Kalibrierdaten</p>	<h3>Cal-Protokoll</h3> <p>Daten der letzten Justierung/Kalibrierung (Erstellung der Dokumentation gemäß DIN ISO 9000 und GLP/GMP) (Datum, Uhrzeit, Kalibrierablauf, Nullpunkt und Steilheit, Isothermenspannung, Angaben zu Kalibrierpuffern und Einstellzeiten)</p>
	 <p>Sensor Netzdiagramm</p> <p>1 - Steilheit 2 - Nullpunkt 3 - Bezugsimpedanz 4 - Glasimpedanz 5 - Einstellzeit 6 - Kalibriertimer 7 - Calcheck (Meßablage)</p> <p>Zurück Info</p> <p>“äußerer Ring” Wert innerhalb Toleranz</p>  <p>kritischer Bereich – “innerer Ring” Wert außerhalb Toleranz Toleranz kann mit Zusatzfunktion verändert werden.</p>	<h3>Sensor Netzdiagramm</h3> <p>Grafische Darstellung der aktuellen Sensorparameter. Auf einen Blick können Toleranzüberschreitungen wahrgenommen werden. Parameter im kritischen Bereich blinken.</p> <p>Grau dargestellte Parameter sind im Parametrieremenü ausgeschaltet oder entfallen für die aktuelle Sensorwahl.</p> <p>Die Toleranzgrenzen (Radius des “inneren Kreises”) können mit der Zusatzfunktion SW 3400-010 individuell verändert werden. Siehe Parametrierung S. 50</p> <p>Softkey “Info” zeigt Erklärungen.</p>
	 <p>Statistik</p> <p>Nullpunkt ErstCal +07.00 pH 01.07.02 10:03 Diff +07.03 pH 01.08.02 17:24 Diff +07.02 pH 12.08.02 09:18 Diff +07.03 pH 28.08.02 10:47 Steilheit</p> <p>Zurück</p>	<h3>Statistik</h3> <p>Anzeige der Sensordaten der Erstkalibrierung (Justierung) sowie der letzten 3 Kalibrierungen, bezogen auf die Erstkalibrierung (Datum und Uhrzeit der Erstkalibrierung, Nullpunkt und Steilheit, Impedanz Glas-/ Bezugselektrode und Einstellzeit)</p>

Diagnose Unical 9000(X)

Unical-Status, Unical Netzdiagramm

Menü	Display	Unical-Status, Unical Netzdiagramm
	 <p>Menüauswahl</p> <p>Auswahl: ◀ ▶ [enter]</p> <p>zurück zum Messen Lingua</p>	Diagnose aufrufen Aus dem Meßmodus heraus: Taste menu : Menüauswahl. Diagnose mit Pfeiltasten wählen, mit enter bestätigen. Anschließend Unical 9000 wählen.
	 <p>Unical 9000</p> <p>Unical-Status</p> <p>Unical Netzdiagramm</p> <p>zurück Favorit setzen</p>	Das Diagnosemenü gibt eine Übersicht der verfügbaren Diagnosefunktionen. Als "Favoriten" gesetzte <u>Meldungen</u> können direkt aus dem Meßmodus heraus über Softkey aufgerufen werden. Einstellung: Parametrierung / Systemsteuerung / Matrix Funktionssteuerung.
	 <p>Unical-Status</p> <p>Kommunikation ✓ ok</p> <p>Druckluft ✓ ok</p> <p>Wasserdruck ✓ ok</p> <p>Puffer 7.00 ✓ ok</p> <p>Puffer 4.01 ✓ ok</p> <p>Verschleißzähler 97 von 1000</p> <p>Zurück</p>	Unical-Status Geprüft werden Medien / Steckplätze am Medienadapter. Die Texte für die Medien werden während der Installation vom Anwender definiert (hier z.B. "Puffer 7.00")
	 <p>Unical Netzdiagramm</p> <p>1 - Druckluft</p> <p>2 - Wasserdruck</p> <p>3 - Puffer 7.00</p> <p>4 - Puffer 4.01</p> <p>5 - Reiniger</p> <p>6 - Sondenfahrzeit</p> <p>7 - Verschleißzähler</p> <p>Zurück Info</p>	Unical Netzdiagramm Grafische Darstellung der aktuellen Parameter. Auf einen Blick können Toleranzüberschreitungen wahrgenommen werden. Funktionsprinzip siehe "Sensor Netzdiagramm", S. 86

Fehlermeldungen Unical 9000(X)

Klasse	Meldung	Ursache	
Wartungsbedarf	Sonde schwergängig	<ul style="list-style-type: none"> – Verschmutzung der Sonde – geringer Luftdruck – Filter verstopft – Verfahrszeit zu kurz gewählt 	
Ausfall	Sonde klemmt	<ul style="list-style-type: none"> – Sonde klemmt – Rückmeldungen defekt – Verfahrszeit zu kurz – Sondenventil defekt (Mit "SERVICE-Schalter" eingrenzbar.) – Vorsteuerventil defekt (Mit "SERVICE-Schalter" eingrenzbar.) 	
Ausfall	Keine Druckluft	<ul style="list-style-type: none"> – Druckluft ausgefallen – zu geringer Druck – Druckluftsensor defekt – Sicherheitsventil defekt 	
Ausfall	Sondenventil defekt	<ul style="list-style-type: none"> – Sondenventil defekt – Vorsteuerventil Sonde defekt 	
Ausfall	UNICAL überflutet	<ul style="list-style-type: none"> – Verschlauchung undicht – Schlauch abgerissen – Wasserventil leckt – Wasser Stopp - Sensor defekt 	
Ausfall	Sensor ausgebaut	<ul style="list-style-type: none"> – Sensor ausgebaut – Sensorzylinder undicht – Sondenleitungen undicht – Ausbausicherung defekt 	
Wartungsbedarf	Sicherheitsventil defekt	<ul style="list-style-type: none"> – Sicherheitsventil schließt nicht Mit "SERVICE-Schalter" eingrenzbar. 	

Systemreaktion	Rückstellung	Bemerkung
nur Meldung	Durch nächste reibungslose Fahrweise	Endlage wurde beim zweiten Versuch erreicht
Stopp aller Programme PLS-Eingänge gesperrt Alle Vorsteuerventile zu Sicherheitsventil zu	SERVICE-Aufruf	Endlage wurde auch nach mehreren Versuchen nicht erreicht
Stopp aller Programme PLS-Eingänge gesperrt Alle Vorsteuerventile zu Sicherheitsventil auf	autom. wenn Druck vorhanden	
Stopp aller Programme DCS-Eingänge gesperrt Alle Vorsteuerventile zu Sicherheitsventil zu	SERVICE-Aufruf	
Stopp aller Programme DCS-Eingänge gesperrt Alle Vorsteuerventile zu Sicherheitsventil zu	SERVICE-Aufruf	Wasserstopp hat angesprochen
Sonde fährt nicht nach Stellung Messen ("PROCESS")	wenn Sensor wieder eingebaut	
nur Meldung	Ventil austauschen	Redundanz der Vorsteuerventile nicht mehr vorhanden. Nur bei Funktion SERVICE durch Service-Schalter feststellbar

Fehlermeldungen Unical 9000(X)

- Fortsetzung -

Klasse	Meldung	Ursache	
Wartungsbedarf	Puffer leer (Meldungstext bei Installation parametrierbar)	<ul style="list-style-type: none"> – min. Füllstand unterschritten – Schwimmerschalter hängt – Rückmeldung defekt – Flasche undicht 	
Ausfall	Puffer leer (Meldungstext bei Installation parametrierbar)	<ul style="list-style-type: none"> – Restfördermenge verbraucht – Schwimmerschalter hängt – Rückmeldung defekt (Leitung unterbrochen oder kurzgeschlossen) 	
Wartungsbedarf	Reiniger leer (Meldungstext bei Installation parametrierbar)	<ul style="list-style-type: none"> – min. Füllstand unterschritten – Schwimmerschalter hängt – Rückmeldung defekt – Flasche undicht 	
Ausfall	Reiniger leer (Meldungstext bei Installation parametrierbar)	<ul style="list-style-type: none"> – Restfördermenge verbraucht – Schwimmerschalter hängt – Rückmeldung defekt (Leitung unterbrochen oder kurzgeschlossen) 	
Wartungsbedarf	Kein Wasser	<ul style="list-style-type: none"> – Kein Wasser – Wasserdruck zu gering 	
Wartungsbedarf	Sondenzyylinder undicht	<ul style="list-style-type: none"> – Zylinder hat Nebenluft – Zuleitungen undicht 	
Wartungsbedarf	Verschleißzähler	<ul style="list-style-type: none"> – Verschleißzähler abgelaufen 	
Wartungsbedarf	Mediumsüberwachung (Meldungstext bei Installation parametrierbar)	<ul style="list-style-type: none"> – Falsches Medium – Fehlerhafte Mediumstemperatur – Vermischung des Mediums – Undichtigkeit im System – Undichtigkeit in der Sonde 	

Systemreaktion	Rückstellung	Bemerkung
nur Meldung	automatisch wenn Puffer über min. Füllstand aufgefüllt wird	
Alle Programmaufrufe gesperrt die Pufferlösung benutzen	automatisch wenn Puffer über min. Füllstand aufgefüllt wird	
nur Meldung	automatisch wenn Reiniger über min. Füllstand aufgefüllt wird	
Alle Programmaufrufe gesperrt die Reiniger benutzen	automatisch wenn Reiniger über min. Füllstand aufgefüllt wird	
Programmaufrufe gesperrt die Wasser benutzen. Während Zyklus: Abbruch Ausführung 2. Teil Serviceprogramm	autom. wenn Wasserdruck o.k.	
nur Meldung	autom. wenn Ursache behoben	Zylinder ist undicht Wartung erforderlich
nur Meldung	Manuelle Rücksetzung in Wartungsebene	Wartungsintervall abgelaufen
Meldung, Kalibrierung wird nicht durchgeführt	automatisch wenn Medium wieder in Ordnung	

Technische Daten

Technische Daten Protos PHU 3400(X)-110

Eingang pH/ORP

(EEx ia IIC)

Meßbereich (MB)

zul. Spannung ORP + pH [mV]

zul. Kabelkapazität

Glaselektrodeneingang **)

Bezugselektrodeneingang **)

Betriebsmeßabweichung ***)

(Anzeige)

Temperatureingang

(EEx ia IIC)

Meßbereich (MB)

Auflösung

Betriebsmeßabweichung ***)

Temperaturkompensation

medienbezogen

HE-Ausgang

(EEx ia IIC)

simultane Messung pH und ORP

mit Glaselektroden oder ISFET

Eingang Glaselektrode oder ISFET

Eingang Bezugs-Elektrode

Eingang Redoxelektrode (ORP) oder Hilfselektrode

pH-Wert -2,00 ... +16,00

ORP-Wert -2000 ... +2000 mV

rH-Wert 0,0 ... 42,5

2000 mV

< 2 nF

Eingangswiderstand > $1 \times 10^{12} \Omega$

Eingangsstrom < $1 \times 10^{-12} \text{ A}$ ****)

Impedanzmeßbereich 0,5 ... 1000 M Ω

Eingangswiderstand > $1 \times 10^{10} \Omega$

Eingangsstrom < $1 \times 10^{-10} \text{ A}$ ****)

Impedanzmeßbereich 0,5 ... 200 k Ω

pH-Wert < 0,02 TK < 0,001 pH/K

ORP-Wert < 1 mV TK < 0,05 mV/K

Pt 100/Pt 1000/NTC 30 k Ω /NTC 8,55 k Ω

Anschluß 2-Leiter, abgleichbar

-50 ... +150 °C (Pt 100/Pt 1000)

-20 ... +150 °C (NTC 30 k Ω)

-10 ... +130 °C (NTC 8,55 k Ω , Mitsubishi)

0,1 °C

0,2 % v. M. + 0,5 K (< 1 K bei NTC > 100 °C)

Bezugstemperatur 25 °C

– linearer Temperaturkoeffizient,

eingebbar -19,99 ... 19,99 % / K

– Reinstwasser 0 ... 150 °C

– Tabelle 0 ... 95 °C, eingebbar in 5 K Stufen

für den Betrieb von UNICAL 9000

U_o = + 7,2 V

I_o = 200 mA

R_i = 20 Ω

Betriebsdaten: 6,8 V ($\pm 10 \%$) / 15 mA

ORP ^{*)}

Sensoranpassung ORP ^{*)}

pH Sensoranpassung ^{*)}

Driftkontrolle^{*)}:

Calimatic-Puffersätze: ^{*)}

nom. Nullpunkt ^{*)}

nom. Steilheit (25 °C) ^{*)}

U_s ^{*)}

Kalibrierprotokoll

Statistik

Sensocheck

Sensoface

CalCheck

(Pat DE 195 36 315 C2)

Sensor-Netzdiagramm

Automatische Umrechnung auf Normalwasserstoffelektrode SWE bei Vorgabe des Bezugs elektrodentyps
Nullpunktverschiebung - 200 ... + 200 mV

1- / 2- / 3-Punkt-Kalibrierung (Ausgleichsgerade)

Betriebsarten:

- automatische Pufferfindung Calimatic
 - Eingabe individueller Pufferwerte
 - Produktkalibrierung
 - Dateneingabe vorgemessener Elektroden
- Fein / Standard / Grob

- feste Puffersätze:

- | | |
|---------------------------|------------------------------------|
| 1 Knick/Mettler-Toledo | 2,00 / 4,01 / 7,00 / 9,21 |
| 2 Merck/Riedel | 2,00 / 4,00 / 7,00 / 9,00 / 12,00 |
| 3 DIN 19267 | 1,09 / 4,65 / 6,79 / 9,23 / 12,75 |
| 4 NIST Standard | 4,006 / 6,865 / 9,180 |
| 5 Techn. Puffer nach NIST | 1,68 / 4,00 / 7,00 / 10,01 / 12,46 |
- manuell eingebbarer Puffersatz mit max. drei Puffertabellen
(Zusatzfunktion SW3400-002)

pH 0 ... 14; Kalibrierbereich $\Delta\text{pH} = \pm 1$

25 ... 61 mV/pH; Kalibrierbereich 80 ... 103 %

-1000 ... +1000 mV

Aufzeichnung von: Nullpunkt, Steilheit, U_s, Einstellzeit, Kalibrierverfahren mit Datum und Uhrzeit

Aufzeichnung von:

Nullpunkt, Steilheit, U_s, Einstellzeit, Glas- und Bezugsimpedanz mit Datum und Uhrzeit für die letzten drei Kalibrierungen und die Erstkalibrierung

automatische Überwachung der Glas- und Bezugselektrode, Meldung abschaltbar

liefert Hinweise über den Zustand des Sensors: Nullpunkt/Steilheit, Einstellzeit, Kalibrierintervall, Sensocheck, CalCheck, abschaltbar

Überwachung des Kalibrierbereiches der Meßkette während der Messung

grafische Darstellung der aktuellen Sensorparameter in einem Netzdiagramm auf dem Display; Steilheit, Nullpunkt, Bezugsimpedanz, Glasimpedanz, Einstellzeit, Kalibriertimer, Meßablage vom Kalibrierbereich (CalCheck)

Technische Daten

Sensormonitor

Anzeige der direkten Sensormesswerte zur Validierung
pH-Eingang, ORP-Eingang, Impedanz Glas-El./
Impedanz Bezugs-El., RTD, Temperatur

KI-Recorder

(Zusatzfunktion SW3400-001)

adaptives Abbild eines Prozeßablaufes mit Überwachung
und Signalisierung kritischer Prozeßparameter

Adaptiver Kalibriertimer *)

(Zusatzfunktion SW3400-003)

automatische Anpassung des Kalibrierintervalls
(Sensoface Hinweis), abhängig von den Meßwerten

ServiceScope

(Zusatzfunktion SW3400-004)

Überwachung der Eingänge auf Übersteuerung
Darstellung auf dem Display

Toleranzbandrecorder

(Zusatzfunktion SW3400-005)

Tolerante Kalibrierung/Justierung, Toleranzgrenzen einstellbar
grafische Aufzeichnung von Nullpunkt und Steilheit
der letzten 40 Kalibrierungen/Justierungen

Sensorüberwachung einstellbar

(Zusatzfunktion SW3400-010)

Kriterien für Sensor-Netzdiagramm, Sensoface
und NAMUR-Meldungen individuell einstellbar

RS 485

(EEx ia IIC)

Übertragungsrates

$U_0/U_i = 5 \text{ V}$ $I_0/I_i = 250 \text{ mA}$ $R_i = 20 \text{ } \Omega$

1200 Bd für UNICAL

8 Datenbit / 1 Stopbit / Parität ungerade

HART Rev. 5

Protokoll

Unical Steuerung

Programme

manueller, Intervall- und zeitgesteuerter Aufruf
von Kalibrier- und Spülprogrammen

7 Programme aufrufbar, davon

- 3 Programme mit voreingestellten Abläufen, änderbar

- 3 frei konfigurierbare Programme, 1 Service-Programm

Diagnose

UNICAL-Netzdiagramm, grafische Darstellung
des UNICAL-Status,

Wartung

Steuerung der einzelnen Ventile und Pumpen
mit Statusanzeigen

*) parametrierbar

**) gemäß DIN IEC 746 Teil 1, bei Nennbetriebsbedingungen

***) ± 1 Digit, zuzüglich Sensorfehler

****) bei 20 °C, Verdopplung alle 10 K

Allgemeine Daten

Explosionsschutz

(nur Modul 3400X-110)

siehe Typschild: KEMA 03 ATEX 2530

II 2 (1) GD EEx ib [ia] IIC T4

EMV

Störaussendung

Störfestigkeit

NAMUR NE 21 und

DIN EN 61326 VDE 0843 Teil 20 /01.98

DIN EN 61326/A1 VDE 0843 Teil 20/A1 /05.99

Klasse B

Industriebereich

Blitzschutz

nach EN 61000-4-5, Installationsklasse 2

Nennbetriebs- bedingungen

Umgebungstemperatur -20 ... +55 °C (Ex: max. +50 °C)

Relative Feuchte 10 ... 95 % nicht kondensierend

Transport-/ Lagertemperatur

-20 ... +70 °C

Klemmen

Einzeldrähte und Litzen bis 2,5 mm²

Puffertabellen / Buffer tables / Tables des tampons

Knick / Mettler-Toledo

°C	pH			
0	2,03	4,01	7,12	9,52
5	2,02	4,01	7,09	9,45
10	2,01	4,00	7,06	9,38
15	2,00	4,00	7,04	9,32
20	2,00	4,00	7,02	9,26
25	2,00	4,01	7,00	9,21
30	1,99	4,01	6,99	9,16
35	1,99	4,02	6,98	9,11
40	1,98	4,03	6,97	9,06
45	1,98	4,04	6,97	9,03
50	1,98	4,06	6,97	8,99
55	1,98	4,08	6,98	8,96
60	1,98	4,10	6,98	8,93
65	1,99	4,13	6,99	8,90
70	1,99	4,16	7,00	8,88
75	2,00	4,19	7,02	8,85
80	2,00	4,22	7,04	8,83
85	2,00	4,26	7,06	8,81
90	2,00	4,30	7,09	8,79
95	2,00	4,35	7,12	8,77

Puffertabellen / Buffer tables / Tables des tampons

Merck / Riedel

°C	pH				
0	2,01	4,05	7,13	9,24	12,58
5	2,01	4,04	7,07	9,16	12,41
10	2,01	4,02	7,05	9,11	12,26
15	2,00	4,01	7,02	9,05	12,10
20	2,00	4,00	7,00	9,00	12,00
25	2,00	4,01	6,98	8,95	11,88
30	2,00	4,01	6,98	8,91	11,72
35	2,00	4,01	6,96	8,88	11,67
40	2,00	4,01	6,95	8,85	11,54
45	2,00	4,01	6,95	8,82	11,44
50	2,00	4,00	6,95	8,79	11,33
55	2,00	4,00	6,95	8,76	11,19
60	2,00	4,00	6,96	8,73	11,04
65	2,00	4,00	6,96	8,72	10,97
70	2,01	4,00	6,96	8,70	10,90
75	2,01	4,00	6,96	8,68	10,80
80	2,01	4,00	6,97	8,66	10,70
85	2,01	4,00	6,98	8,65	10,59
90	2,01	4,00	7,00	8,64	10,48
95	2,01	4,00,	7,02	8,64	10,37

Puffertabellen / Buffer tables / Tables des tampons

DIN 19267

°C	pH				
0	1,08	4,67	6,89	9,48	13,95*
5	1,08	4,67	6,87	9,43	13,63*
10	1,09	4,66	6,84	9,37	13,37
15	1,09	4,66	6,82	9,32	13,16
20	1,09	4,65	6,80	9,27	12,96
25	1,09	4,65	6,79	9,23	12,75
30	1,10	4,65	6,78	9,18	12,61
35	1,10	4,65	6,77	9,13	12,45
40	1,10	4,66	6,76	9,09	12,29
45	1,10	4,67	6,76	9,04	12,09
50	1,11	4,68	6,76	9,00	11,98
55	1,11	4,69	6,76	8,96	11,79
60	1,11	4,70	6,76	8,92	11,69
65	1,11	4,71	6,76	8,90	11,56
70	1,11	4,72	6,76	8,88	11,43
75	1,11	4,73	6,77	8,86	11,31
80	1,12	4,75	6,78	8,85	11,19
85	1,12	4,77	6,79	8,83	11,09
90	1,13	4,79	6,80	8,82	10,99
95	1,13*	4,82*	6,81*	8,81*	10,89*

* extrapoliert / extrapolated / extrapolée

Puffertabellen / Buffer tables / Tables des tampons

NIST Standard (DIN 19266 : 2000-01)

°C	pH			
0				
5	1.668	4.004	6.950	9.392
10	1.670	4.001	6.922	9.331
15	1.672	4.001	6.900	9.277
20	1.676	4.003	6.880	9.228
25	1.680	4.008	6.865	9.184
30	1.685	4.015	6.853	9.144
37	1.694	4.028	6.841	9.095
40	1.697	4.036	6.837	9.076
45	1.704	4.049	6.834	9.046
50	1.712	4.064	6.833	9.018
55	1.715	4.075	6.834	9.985
60	1.723	4.091	6.836	8.962
70	1.743	4.126	6.845	8.921
80	1.766	4.164	6.859	8.885
90	1.792	4.205	6.877	8.850
95	1.806	4.227	6.886	8.833

Hinweis:

Die pH(S)-Werte der einzelnen Chargen der sekundären Referenzmaterialien werden in einem Zertifikat eines akkreditierten Labors dokumentiert, das den entsprechenden Puffermaterialien beigegeben wird. Nur diese pH(S)-Werte dürfen als Standardwerte der sekundären Referenzpuffermaterialien verwendet werden. Entsprechend enthält diese Norm keine Tabelle mit praktisch verwendbaren Standard-pH-Werten. Lediglich zur Orientierung gibt die oben angeführte Tabelle Beispiel für pH(PS)-Werte.

Puffertabellen / Buffer tables / Tables des tampons

Techn. Puffer nach NIST / According to NIST / Suivant NIST

°C	pH		
0	4.00	7.14	10.30
5	4.00	7.10	10.23
10	4.00	7.04	10.11
15	4.00	7.04	10.11
20	4.00	7.02	10.05
25	4.01	7.00	10.00
30	4.01	6.99	9.96
35	4.02	6.98	9.92
40	4.03	6.98	9.88
45	4.05	6.98	9.85
50	4.06	6.98	9.82
55	4.07	6.98	9.79
60	4.09	6.99	9.76
65	4.09 *	6.99 *	9.76 *
70	4.09 *	6.99 *	9.76 *
75	4.09 *	6.99 *	9.76 *
80	4.09 *	6.99 *	9.76 *
85	4.09 *	6.99 *	9.76 *
90	4.09 *	6.99 *	9.76 *
95	4.09 *	6.99 *	9.76 *

* Values complemented

Index

A

Adaptiver Kalibriertimer 55
Anschluß UNICAL 9000(X) 19
Audit Trail Log 12

B

Beschaltungsbeispiele 17
Bestimmungsgemäßer Gebrauch 12

C

Cal-Protokoll 86
Cal-Toleranzband 54
Cal-Voreinstellungen 54
Calimatic-Puffer 55

D

Detafunktion 59
Diagnose 84
Diagnose Unical 9000(X) 87

E

Electronic Signature 12
Entsorgung 2
Explosionsgefährdeter Bereich 13

F

FDA 21 CFR Part 11 12
Fehlermeldungen Unical9000(X) 88
Festintervall 67

G

Garantie 2
Gewährleistung 2

Index

H

Handsteuerung (erfordert Zugangscode) 46

I

Inbetriebnahme 15

Inbetriebnahme-Programm 64

J

Justierung 25

K

Kalibrierablauf auswählen

Automatische Puffererkennung Calimatic 32

ISFET-Nullpunktverschiebung 42

Kalibrierung durch Dateneingabe vorgemessener Meßketten 38

Kalibrierung mit manueller Eingabe der Pufferwerte 34

ORP-Justierung 40

Produktkalibrierung 36

Kalibriertimer 55, 85

Kalibrierung / Justierung 24

Kalibrierverfahren 26

Kurzbeschreibung 14

M

Manuelle Kalibrierung der Meßkette (Sondensteuerung Unical 9000(X)) 30

Medienüberwachung einrichten 75

Meldungen 61

Menüauswahl 20

Menüstruktur 20

Meßverfahren 64

Meßwertanzeige einstellen 22

Modul einsetzen 16

Moduldiagnose 84

Index

O

- Optionen 10
- ORP/rH-Wert 59

P

- Parametrierung PHU 3400(X)-110 47
- Parametrierung UNICAL9000(X) 65
- Parametrierung Zeitsteuerung 67
- Parametrierung: Funktionen sperren 49
- Parametrierung: Installation Unical 9000(X) 74
- Parametrierung: Kopiervorlage PHU 3400(X)-110 62, 76
- Parametrierung: Programmabläufe 68
- Parametrierung: Serviceprogramm 71
- Paßzahl-Eingabe 21
- Piktogramme 82
- Puffertabellen 97

R

- Rücksendung 2

S

- Sensocheck, Sensoface 52
- Sensor Netzdiagramm 86
- Sensordaten 51
- Sensormonitor 84
- Seriennummer des Moduls FRONT 11
- ServiceScope 84
- Sicherheitshinweise 13
- Softwareversion 8
- Statistik 86

Index

T

TAN (Transaktionsnummer) 11
Technische Daten 92
Temperaturkompensation 27
Tk Meßmedium 57
Toleranzbandrecorder 85

U

Unical Anschluß 19
Unical Diagnose 87
Unical Netzdiagramm 87
Unical Parametrierung 65

V

Verlust der Paßzahl 21

W





Warenzeichen 2
Wartung PHU 3400(X)-110 44
 Handsteuerung über Protos 3400(X) 46
 Sondenwartung über Protos 3400(X) 45
Wochenprogramm 67

Z

Zusatzfunktionen 10

Menüauswahl

Modul PHU 3400(X)-110

	Kalibrierung und Justierung	24
	Calimatic – automatische Kalibrierung	32
	Manuell – Vorgabe von Pufferwerten	34
	Produktkalibrierung	36
	Dateneingabe - Meßketten vorgemessen	38
	ORP-Kalibrierung	40
	ISFET-Nullpunktverschiebung	42
<hr/>		
	Wartung	44
	Sensormonitor	44
	Abgleich Temperaturfühler	44
<hr/>		
	Parametrierung	47
	EingangsfILTER	50
	Sensordaten	50
	Cal-Voreinstellungen	54
	Tk Meßmedium	57
	ORP / rH-Wert	59
	Deltafunktion	59
	Meldungen	60
<hr/>		
	Diagnose	84
	Moduldiagnose	84
	ServiceScope	84
	Sensormonitor	84
	Adaptiver Kalibriertimer	85
	Cal-Protokoll	86
	Sensor-Netzdiagramm	86
	Statistik	86
	T-Band-Recorder	85

Schnellzugriff

Funktionen zur Ansteuerung der Sondensteuerung Unical 9000(X)



Parametrierung Unical 9000(X)	65
Funktionsumfang.....	65
Zeitsteuerung (Festintervall / Wochenprogramm)	66
Wochenprogramm.....	67
Parametrierung der Programmabläufe	68
Parametrierung Serviceprogramm	71
Parametrierung: Installation	74
Medienüberwachung einrichten	75
Kopievorlagen	76
Übersicht Displaysymbole.....	82



Wartung Unical 9000(X)	44
Sondenwartung.....	45
Handsteuerung.....	46



Diagnose Unical 9000(X)	87
Unical Status.....	87
Unical Netzdiagramm	87
Fehlermeldungen Unical 9000(X)	88